



BESCHREIBUNG

APSEFLOOR 150 ist eine hochbeständige, flüssige, farblose und lösungsmittelfreie Zweikomponenten-Epoxidformulierung (A+B). Die Komponenten werden vordosiert geliefert.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Es eignet sich für die Herstellung von Spachtelmassen, die für die Reparatur und Oberflächenwiederherstellung von beschädigten und korrodierten Industrieböden verwendet werden können. APSEFLOOR 150 wird bei entsprechender Füllung im industriellen Bereich für folgende Anwendungen eingesetzt:
- Zur Nivellierung von unebenen Oberflächen;
- Für die Reparatur und Oberflächenwiederherstellung von beschädigten und korrodierten Belägen;
- Für die volumetrische Sanierung von Schlaglöchern und Rissen;
- Für die Herstellung von Gefällen;
- Für verschleißfeste Beschichtungen ;
- Im Allgemeinen wird es überall dort eingesetzt, wo eine schnelle Instandhaltung erforderlich ist, wie z. B. bei Rampenböden, Pfeilern, Industrie-lagern, Chemieanlagen, Lebensmittelindustrie usw.

VORTEILE

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Basen, Öle und Kohlenwasserstoffe;
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Lösungsmittel;
- Schrumpfungsfreie Beschichtungen;
- Hohe chemisch-mechanische Eigenschaften;
- Ausgezeichnete Haftung auf herkömmlichen Baumaterialien;
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen starken Verkehr;
- Kurze Aushärtungszeiten;
- Minimale Beeinträchtigung des normalen Fabrikbetriebs;
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Durchstoßen;
- Nivellierungen auch mit auch mit schrägen Beschlägen.

VERPACKUNG

Das Produkt ist in den folgenden Verpackungen erhältlich:

Komponente A: 18 kg Metalldose

Komponente B: 9 kg Metalldose

Erhältlich in 200-kg-Fässern und 1000-kg-Zisternen.

VERBRAUCH

Primer (A+B)

0,30-0,40 Kg/m²

Quarzgefüllter Sanierungsmörtel

Ca. 20 kg/m² pro Zentimeter Dicke

MISCHVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis in Gewichtsprozent beträgt:

Primer

Komp. A : B = 100 : 50 kg

Quarzgefüllter Sanierungsmörtel

Komp. A : B : resinquarz = 100 : 50 : 1350kg

ZERTIFIZIERUNGEN

APSEFLOOR 150 entspricht der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 440).
Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen sauber, frei von Staub, Öl, Fett, brüchigen Teilen, Farbresten und allem, was die Haftung beeinträchtigen könnte, sein. Etwaige Metalluntergründe in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzzunder und anderen Verunreinigungen sein. Hierfür empfehlen wir ein kräftiges Bürsten und eine geeignete Grundierung.

PRODUKTVORBEREITUNG

Gießen Sie die Komponente B (Härter) in die Komponente A (Harz) und mischen Sie sie mit einer Bohrmaschine bei niedriger Geschwindigkeit, um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Nach und nach den Zuschlagstoff (siehe unser Resinquarz) unter Rühren zugeben, bis ein homogenes, klumpenfreies Produkt entstanden ist.



AUFTRAGSVERFAHREN

Es kann als Grundierung und Bindemittel für Sanierungsmörtel verwendet werden.

1. Primer (A+B)

Mit der mittelflorigen Walze APSEFLOOR 150, nur A+B gemischt, gleichmäßig auf der zu sanierenden Fläche verteilen.

2. Bindemittel für Sanierungsmörtel (A+B+Zuschlagstoff)

Mischen Sie A+B und fügen Sie den Zuschlagstoff in den vorgeschriebenen Mengen und Weise hinzu.

- Bevor die Grundierung aushärtet, tragen Sie den Sanierungsmörtel, bestehend aus APSEFLOOR 150 (A+B) und Zuschlagstoffen, in der angegebenen Dicke auf;
- Den Mörtel mit Glättmaschine mit feiner Fluegeln bearbeiten und glätten und die Ausfuehrungen mit einer Glättkelle durchführen;
- Nach dem Aushärten die Oberfläche mit APSEFLOOR 150 (A+B) sättigen und die spezifische Endbeschichtung auftragen, z. B. EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (siehe technische Datenblätter).

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Nutzungsdauer der Mischung (A+B)	10 Min.
Nutzungsdauer des Mörtels (A+B+Resin Quarz)	35-40 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	6 Std.
Erstarrungszeit des Mörtels (A+B+C)	12-15 Std.
Begehbarkeit	24 Std.
Vollständige Aushärtungszeit	7 Tage

GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSEFLOOR 150 verwendet werden, müssen sofort nach Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

WARNUNGEN

- Nicht auf nassen und staubigen Untergründen auftragen;
- Nicht auftragen, wenn die Haftgrundierung ausgehärtet ist.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern. Vor Frost schützen.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Farbton	-	Transparent	Transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	900 cps	350 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Transparent
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,05 g/cm ³

PRODUKTLEISTUNG NACH EN 13813

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Verschleißfestigkeit BCA	EN 13892-4	10 µm
Haftfestigkeit (mit Primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm ²
Schlagzähigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Druckfestigkeit (nach 28 Tagen)	EN 13892-2	≥ 55 N/mm ²
Biegefestigkeit (nach 28 Tagen)	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²

PRODUKTLEISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Zugfestigkeit	ASTM D 638	30 N/mm ²
Abriebfestigkeit Taber-Abrasionsprüfung (1.000 Zyklen / 1.000 g, Schleifscheibe CS 17), ausgedrückt als Gewichtsverlust:	EN ISO 5470-1	80 mg
Oberflächenhärte (Shore D)	EN ISO 868	80

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

