



DESCRIZIONE

APSEFLOOR 150 formulato epossidico bicomponente (A+B) ad alta resistenza, fluido, incolore ed esente da solventi. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

È idoneo per la formazione di malte spatolate utilizzabili per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni industriali degradate e corrosive. APSEFLOOR 150, opportunamente caricato, si usa nel settore industriale per le seguenti applicazioni:

- Per il livellamento di superfici irregolari;
- Per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrosive;
- Per il recupero volumetrico di buche e fenditure;
- Per la creazione di pendenze;
- Per i rivestimenti antiusura;
- In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

VANTAGGI

- Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite, agli olii ed agli idrocarburi;
- Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi;
- Riporti esenti da ritiro;
- Elevate proprietà chimico-meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Elevate resistenze al traffico pesante;
- Tempi di indurimento iniziale ridotti;
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica;
- Ottima lavorabilità;
- Ottima resistenza al punzonamento;
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati.

CONFEZIONI

Il prodotto è disponibile nelle seguenti confezioni:

Componente A: 18kg in latta di metallo

Componente B: 9 kg in latta di metallo

Disponibile in fusti da 200kg e cisternette da 1000kg.

CONSUMO

Primer (A+B)

0,30-0,40 Kg/m²

Malta da ricostruzione caricata con quarzo

Circa 20 kg/m² per centimetro di spessore.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:

Primer

Comp. A : B = 100 : 50 kg

Malta da ricostruzione caricata con quarzo

Comp. A : B : resinquarz = 100 : 50 : 1350 kg

CERTIFICAZIONI

APSEFLOOR 150 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 440).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con un apposito primer.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. Aggiungere gradualmente sotto agitazione l'inerte (vedi nostro Resinquarz) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.



MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSEFLOOR 150 può essere utilizzato come primer e come legante per malte da ricostruzione.

1. Primer (A+B)

Stendere uniformemente con il rullo pelo medio APSEFLOOR 150 miscelato solo A+B sulla superficie da ricostruire.

2. Legante per malta da ricostruzione (A+B+inerte)

Miscelare A+B ed aggiungere l'inerte nelle dosi e nelle modalità previste.

- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da APSEFLOOR 150 (A+B) e inerti;
- Lavorazione e lisciatura della malta ad elicottero con pale fini e rifiniture con spatole lisce a filo;
- Dopo indurimento saturare la superficie con APSEFLOOR 150 (A+B) e applicare la finitura specifica, ad esempio: EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (vedi schede tecniche).

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +10°C e +30°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo della miscela (A+B)	10 minuti
Tempo di utilizzo della malta (A+B+resinuarz)	35-40 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	6 ore
Tempo di primo indurimento della malta (A+B+C)	12-15 ore
Pedonabilità	24 ore
Tempo di indurimento completo	7 giorni

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEFLOOR 150 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

AVVERTENZE

- Non applicare su sottofondi bagnati e polverosi;
- Non applicare se il primer di adesione è indurito.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Fluido	Fluido
Colore	-	Trasparente	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	900 cps	350 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Trasparente
Consistenza della miscela	-	Liquido
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,05 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Forza di adesione (con primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Resistenza a compressione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 55 N/mm ²
Resistenza a flessione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	30 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	EN ISO 5470-1	80 mg
Durezza superficiale (shore D)	EN ISO 868	80

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

