



BESCHREIBUNG

APSECRETE ist eine Zweikomponenten-Formulierung auf der Basis von Epoxidharzen in Emulsion zur Herstellung von selbstnivellierenden, atmungsaktiven Mörteln auf Industrieböden ohne Dampfsperre, auch auf feuchten Böden, mit halbgänzenden Oberflächen. APSECRETE verfügt über eine gute chemische, mechanische und Abriebfestigkeit und ermöglicht die Ausführung sowohl von selbstnivellierenden als auch von mehrschichtigen Systemen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Es wird für Bodenbeläge mit einer Mindestdicke von ca. 1,5 mm bis zu 3 mm verwendet. Es kann für Bodenbeläge mit den folgenden Anwendungen verwendet werden:

- Beschichtungen für Garagen und Werkstätten;
- Beschichtungen für die Lebensmittelindustrie;
- Beschichtungen für die chemische und pharmazeutische Industrie;
- Beschichtungen für mechanisierte Lagerhallen;
- Beschichtungen für Einkaufszentren;
- Beschichtungen für die mechanische Industrie;
- Beschichtungen für Labore.

VERPACKUNG

Komp. A = 21 kg in Plastikeimer
Komp. B = 3 kg in Plastikeimer

VERBRAUCH

1. Selbstnivellierende glatte Beschichtung

4 kg/m² (2 mm dick)

6 kg/m² (3 mm dick)

2. Mehrschichtige Beschichtung (2 mm dick)

0,9 kg/m² Zwischenschicht

0,6 kg/m² Finish

MISCHVERHÄLTNIS

Comp. A : B = 7 : 1

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

APSECRETE ist eine Epoxidformulierung, die es dank ihrer besonderen Eigenschaften ermöglicht, selbstnivellierende Mörtel auf feuchten Untergründen ohne Dampfsperre herzustellen. Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion und Kalthärtung ohne Schrumpfung und ergibt eine kompakte, homogene und widerstandsfähige Oberfläche. Obwohl das Produkt eine gute chemische Beständigkeit aufweist, kann es in einigen Fällen zu Farbschwankungen kommen, die seine allgemeinen Eigenschaften nicht verändern.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSELIV 20 entspricht der Norm UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 453).
Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen sauber, frei von Staub, Öl, Fett, Schlamm, brüchigen Teilen, Lacken und auf jeden Fall von Gegenständen sein, die die Haftung beeinträchtigen können. Eventuelle Metalluntergründe in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzzunder und anderen Verunreinigungen sein. Dazu empfehlen wir ein kräftiges Abbürsten mit ST3 oder dem speziellen Rostumwandler FERROCONVERT.



PRODUKTVORBEREITUNG

Die beiden Teile, aus denen APSECRETE besteht, müssen miteinander vermischt werden. Gießen Sie die Komponente B in die Komponente A und mischen Sie sie mit einer Bohrmaschine bei niedriger Geschwindigkeit, um Lufteinschlüsse zu vermeiden, bis Sie eine klumpenfreie, homogene Mischung erhalten. Das Produkt muss bei einer Temperatur zwischen +8°C und +30°C aufgetragen werden.

AUFTRAGSVERFAHREN

APSECRETE kann als selbstnivellierende Beschichtung (1,5 bis 3 mm) verwendet werden. Die Verfahren sind wie folgt:

1. Selbstnivellierende glatte Beschichtung (Dicke 1,5-3 mm).

- Den Untergrund durch Kugelstrahlen und anschließendes Absaugen vorbereiten;
- Gießen Sie APSECRETE auf den Boden und verteilen Sie es gleichmäßig und homogen mit einer Zahnkelle;
- Mit der Stachelwalze kreuz und quer über das frische Material fahren, um die Dicke auszugleichen und das Entweichen der Luft aus dem Produkt zu erleichtern.

2. Mehrschichtige Beschichtung (Dicke 1-3 mm)

- Den Untergrund durch Kugelstrahlen und anschließendes Absaugen vorbereiten;
- APSECRETE -Deckschicht mit einer amerikanischen Glättkelle auftragen und egalisieren;
- Je nach zu erzielender Dicke, mit geeignetem Quarz im Überschuss einstreuen.;
- Überschüssigen Quarz, der nicht verankert ist, entfernen. Die neue APSECRETE-Deckschicht mit einer amerikanischen Glättkelle auftragen und egalisieren;
- Falls erforderlich, streuen Sie erneut im Überschuss ein und eine zusätzliche Deckschicht von APSECRETE auftragen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist.

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärungszeit einer Schicht APSECRETE wird von der Umgebungstemperatur beeinflusst. Die Trocknungs- und Aushärungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Topfzeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	30 Min.
Begehbareit	24-36 Std.
Vollhärtung	7 Tage

WARNUNGEN

- Nicht mit Lösungsmitteln oder Wasser verdünnen;
- Nicht im Außenbereich anwenden;
- Nicht auf staubigen oder brüchigen Untergründen auftragen;
- Nicht auf Untergründe auftragen, die durch Öle, Fette oder Schmutz im Allgemeinen verunreinigt sind;
- Keine Teilmengen der Komponenten mischen, um Fehler im Mischungsverhältnis zu vermeiden, die zu einer falschen Aushärtung des Produkts führen würden;
- Setzen Sie das gemischte Produkt keinen Wärmequellen aus.

GERÄTEREINIGUNG

Die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSECRETE verwendeten Geräte, müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden, nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort. Lagerung bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbton	-	Neutral	transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	2150 cps	300 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORMATIVA	ERGEBNIS
Farbton	-	Farbig nach RAL-Skala
Mischungskonsistenz	-	Dichte Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht der Mischung	EN ISO 2811-1	1,34 g/cm ³

PRODUKTLISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 13892-2	≥ 40,0 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 13892-2	≥ 8,8 N/mm ²
Haftungskraft	EN 13892-8	≥ 8,8 N/mm ²
TABER Abriebfestigkeit nach 7 Tagen (Schleifscheibe H22, 1000g, 1000 U/min)	EN ISO 5470-1	60 mg
BCA Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	≤ 50 µm

PRODUKTLISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
SHORE D Härte	EN ISO 868	≥ 80
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 12086	µ < 2800 (3,0mm)
Kapillare Absorption und Wasserdurchlässigkeit	EN 1062-3	W < 0,1 g/m ² x h ^{0,5}
Chemische Beständigkeit	EN 13529	Schwefelsäure 20% Klasse I Natriumhydroxid 20% Klasse II
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

