



DESCRIZIONE

APSECRETE è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche in emulsione per realizzare malte autolivellanti, traspiranti, su pavimentazioni industriali prive di barriere vapore anche umide con finiture semilucide. APSECRETE ha buone resistenze chimiche, meccaniche, all'abrasione e permette l'esecuzione sia di sistemi autolivellanti, sia di sistemi a multistrato.

CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con spessore minimo circa 1,5 mm fino a 3 mm. Può essere destinato per le pavimentazioni con seguenti applicazioni:

- Rivestimenti per garage e autorimesse;
- Rivestimenti per l'industria alimentare;
- Rivestimenti per le industrie chimiche e farmaceutiche;
- Rivestimenti per magazzini meccanizzati;
- Rivestimenti per i centri commerciali;
- Rivestimenti per le industrie meccaniche;
- Rivestimenti per laboratori.

CONFEZIONI

Comp. A = 21 kg in secchio di plastica.
Comp. B = 3 kg in secchio di plastica.

CONSUMO

1. Rivestimento liscio autolivellante

4 kg/m² (2 mm di spessore).
6 kg/m² (3 mm di spessore).

2. Rivestimento multistrato (2 mm di spessore)

0,9 kg/m² strato intermedio.
0,6 kg/m² finitura.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : B = 7 : 1

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSECRETE è un formulato epossidico che grazie alle sue particolarità permette di realizzare malte autolivellanti su supporti umidi e privi di barriera a vapore.

L'indurimento avviene per reazione e a freddo senza ritiro presentando una superficie compatta, omogenea e resistente.

Il prodotto pur avendo una buona resistenza chimica, in alcuni casi, può essere soggetto a variazioni di colore che non ne modificano le caratteristiche generali.

CERTIFICAZIONI

APSECRETE è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 453).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 oppure con l'apposito convertitore di ruggine FERROCONVERT.



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Le due parti di cui è composto APSECRETE devono essere mescolate tra loro. Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano a basso numero di giri, per evitare inglobamenti di aria fino ad ottenere un impasto esente da grumi e di colore omogeneo. Il prodotto deve essere applicato con temperatura compresa tra +8°C e +30°C.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSECRETE può essere utilizzato come rivestimento autolivellante (da 1,5 a 3 mm). Le procedure sono le seguenti:

1. Rivestimento liscio autolivellante (spessore 1,5-3 mm)

- Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva aspirazione delle polveri;
- Versare APSECRETE sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola dentata;
- Passare il rullo frangibolle incrociando il senso sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria dal prodotto.

2. Rivestimento multistrato (spessore 1-3 mm)

- Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva aspirazione delle polveri;
- Applicare lo strato di finitura di APSECRETE con spatola americana liscia rasando a zero;
- Seminare a rifiuto con quarzo idoneo in funzione dello spessore da realizzare;
- Rimuovere il quarzo in eccesso non ancorato. Applicare il nuovo strato di finitura di APSECRETE con spatola americana liscia rasando a zero;
- Se necessario seminare di nuovo a rifiuto e applicare un ulteriore strato di finitura APSECRETE fino ad ottenere lo spessore desiderato.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di APSECRETE è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	35 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	30 minuti
Pedonabilità	24-36 ore
Indurimento completo	7 giorni

AVVERTENZE

- Non diluire con solventi o acqua;
- Non applicare all'esterno;
- Non applicare su supporti polverosi o friabili;
- Non applicare su supporti inquinati da oli, grassi o sporco in genere;
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto;
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSECRETE devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.


DATI TECNICI DEL PRODOTTO
CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Neutro	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	2150 cps	300 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato su scala RAL
Consistenza della miscela	-	Fluida densa
Peso specifico miscela	EN ISO 2811-1	1,34 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 40,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 8,8 N/mm ²
Forza di adesione	EN 13892-8	≥ 8,8 N/mm ²
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	60 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	≤ 50 μm

RESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Durezza SHORE D	EN ISO 868	≥ 80
Trasmissione del vapore acqueo	EN 12086	μ < 2800 (3,0mm)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	W < 0,1 g/m ² x h ^{0,5}
Resistenze chimiche	EN 13529	Acido solforico 20% Classe I Idrossido di sodio 20% Classe II
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F _{fl}

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

