



### BESCHREIBUNG

APSECOL RESIN ist ein lösungsmittelfreier, zweikomponentiger Epoxidharzklebstoff mit ausgezeichneten Haftungseigenschaften, auch auf leicht feuchten Oberflächen.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Die Hauptanwendungsgebiete sind:

- Haftbrücke zwischen erhärtetem Beton, Mauerwerk etc. und frischem Beton oder Putz (Arbeitsfugen);
- Haftbrücke zwischen Beschichtungen oder Putz auf sehr glatten Betonoberflächen;
- Verklebung von Naturstein, Verbundwerkstoffen, sofern diese nicht verformt werden;
- APSECOL RESIN kann auf Metall verwendet werden, nachdem METALPRIMER vorbehandelt und aufgetragen wurde.

### VERBRAUCH

Durchschnittlicher Verbrauch 300-800 g/m<sup>2</sup>.  
Kann je nach Ebenheit des Untergrunds und der Art der Vorbereitung variieren.

### VERPACKUNG

#### Harz (A+B)

Komp. A: 16 (oder 10 kg) Eimer  
Komp. B: 8 (oder 5 kg) Dose

#### Mörtel (A+B+C)

Komp. A: 1 kg Eimer  
Komp. B: 0,5 kg Dose  
Komp. C: 8,5 kg Dose

### ZERTIFIZIERUNGEN

APSECOL RESIN erfüllt die Mindestanforderungen der Norm EN 1504-4:2005 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätskontrolle und Beurteilung der Konformität - Teil 4: Strukturelle Verklebungen.

### VORTEILE

- Flüssig und leicht zu verarbeiten;
- Hohe Haft- und Klebekraft;
- Nach der Aushärtung weist es ausgezeichnete Zähigkeitseigenschaften auf, ist schlagfest und beständig gegen Pflanzen- und Mineralöle;
- Seine mechanischen Eigenschaften werden nach der Aushärtung nicht durch Außentemperaturen beeinträchtigt;
- Verarbeitungstemperatur -25°C bis +80°C;
- Mit dem Zusatz von mineralischen Füllstoffen eignet es sich hervorragend zum Verpressen von Ankerbolzen und zum Füllen von Löchern.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Zementuntergründe müssen in der Regel geätzt und/oder kugelgestrahlt, staub-, öl- und fettfrei, frei von brüchigen und losen Teilen oder nicht fest verankert sein. Bei staubigen Untergründen empfiehlt es sich, die Oberfläche vorher zu waschen und abzusaugen. Anschließend den Untergrund mit APSECOL RESIN, ca. 1:0,5 verdünnt, imprägnieren. Bei extrem porösen Untergründen bis max. 1:1 mit DILUEPOX verdünnen. Das Produkt aushärten lassen (mindestens 12 Std. bei +25°C) und dann die Klebeschicht mit APSECOL RESIN in der angegebenen Menge auftragen. Der Untergrund muss stabil und frei von Rissen sein und die hygrometrische Schrumpfung bereits vollständig abgeschlossen haben.

### PRODUKTVORBEREITUNG

APSECOL RESIN wird in vordosierten Packungen geliefert. Komponente B in Komponente A gießen und mischen, bis sie vollständig homogenisiert ist.

### AUFTRAGEN DER MISCHUNG

APSECOL RESIN wird mit einer Rolle, einem Pinsel oder einem Airless-Sprühgerät in einer homogenen, gut deckenden Schicht mit einem durchschnittlichen Verbrauch von 500 g/qm, der je nach Rauheit des Untergrunds abweichen kann, auf den Untergrund aufgetragen und verteilt. Frischer Beton und Putz müssen so schnell wie möglich aufgetragen und verdichtet werden. Auf jeden Fall bevor der Kleber aushärtet (normalerweise innerhalb von 4 Std. bei 20°C). Zum Verfugen und Füllen einen Mörtel aus APSECOL RESIN unter Zugabe von harten Zuschlägen (STARQUARZ) im Verhältnis A+B+C=1+0,5+8,5 kg vorbereiten. Gießen Sie die Mischung direkt in den Sitz auf die zu füllenden oder zu erhöhenden Teile. Bei vertikalen Verklebungen müssen die Klebeflächen bis zum Aushärten zusammengehalten werden.

**GERÄTEREINIGUNG**

Geräte, die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSECOL RESIN verwendet werden, müssen sofort nach dem Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach der Aushärtung des Produkts kann die Entfernung nur noch mechanisch erfolgen.

**WARNUNGEN**

APSECOL RESIN nicht zum Füllen von Unebenheiten verwenden. Ausgleichsmörtel und Putz auf frischen Kleber auftragen. Mindestens 7 Tage vor Sonneneinstrahlung, Schlagregen und Frost schützen. Temperatur, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrundes und des Verlegewerkstoffes können die Verarbeitbarkeit und Abbindezeit des Klebstoffes beeinflussen. Falls erforderlich, Sicherheitsdatenblatt anfordern.

APSECOL RESIN nicht auf Kunststoffen, elastischen Materialien, Metallen und Holz verwenden.

Empfehlungen:

- Nicht auf bituminöse Untergründe auftragen;
- Nicht auf Oberflächen mit geringer mechanischer Festigkeit auftragen;
- Kein Wasser hinzufügen oder die Mischung während des Abbindens umrühren, um die Verarbeitungszeit zu verlängern;
- Nicht in direktem Sonnenlicht oder bei starkem Wind auftragen.

**GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

**LAGERUNG**

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern.

**ENTSORGUNG**

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.



## TECHNISCHE DATEN

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig
Farbton	-	grau	Opalisierender Bernstein
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	EN 8490	800 cps	2300 cps

### ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% r.F.)

Mischverhältnis	Komp. A : Komp. B = 10 : 5 Gewichtsteile
Farbe der Mischung	grau
Spezifisches Gewicht der Mischung (g/cm <sup>3</sup> )	1,05 (A+B)
Mischkonsistenz	Flüssig dicht
Verarbeitbarkeitszeit bei +20°C	120 min.
Mindestverarbeitungstemperatur	+8°C
Haftung auf trockenem Beton	> 3 MPa, Betonbruch (EN 13892/8)
Haftung auf Metall	> 17 MPa
Haftung auf nassem Beton	> 1,5 MPa
Begehbarkeit	24 Stunden
Vollständige Aushärtung	7 Tage

### PRODUKTLEISTUNG NACH EN 1504-4

EIGENSCHAFTEN	NORM	HARZLEISTUNG (A+B)	MÖRTELLEISTUNG (A+B+C)
Haftvermögen Adhäsion	UNI EN 12636	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>	
Druckfestigkeit	EN 12190	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>
Schrumpfung/Expansion	EN 12617-1	≤ 0,1 N/mm <sup>2</sup>	
Scherfestigkeit	EN 12615	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Wärmeausdehnungskoeffizient	UNI EN 1770	≤ 100x10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	
Wasserempfindlichkeit	UNI EN 12636	Bestanden	
Elastizitätsmodul	UNI EN 13412	2000 N/mm <sup>2</sup>	
Dauerhaftigkeit	EN 13733	Bestanden	
Glasübergangstemperatur	UNI EN 12614	≥ 40°C	
Verarbeitbarkeit	UNI EN ISO 9514	120 Min. bei 23° C	

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: [www.apse.it](http://www.apse.it)

