



DESCRIZIONE

AP300 FIX STUCCO è un formulato a base di resine vinilestere bicomponente, tixotropico, caricato con fillers minerali, esente da solventi in cartucce predosate.

CAMPI DI IMPIEGO

Stuccature e rasature localizzate per la riparazione e il ripristino superficiale di pavimentazioni industriali degradate e corrose.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Elevate proprietà meccaniche.
Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali.
Rapidità di indurimento

CONFEZIONI

Cartucce da 300 ml con beccuccio

CONSUMO

1,7 Kg/m/mm In funzione degli spessori da realizzare. Spessore massimo 15 mm per volta.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il sottofondo deve essere pulito, esente da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque, da ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. In questo caso, consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con l'apposito convertitore di ruggine FERROCONVERT.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto pronto all'uso
A+B 1,7 Kg./lt.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Avvitare in cima alla cartuccia l'apposito beccuccio (mescolatore) ed estrarre mediante pistola. Lisciare con spatola liscia. In casi particolari (rappezzamenti localizzati) il prodotto dopo estrusione, può essere additivato con carica quarzifera nel rapporto in peso di ca. 1:1, e applicato a spatola liscia. Applicabile a temperature comprese tra + 5° C e + 30° C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C e 50 ±10% di U.R.), fare riferimento alla tabella sottostante.

| | |
|----------------------|--------|
| Indurimento completo | 24 ore |
|----------------------|--------|

AP 300 FIX STUCCO

ANCORANTE CHIMICO DI ALTA QUALITÀ, A
BASE DI RESINE POLIESTERE



SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Nei contenitori originali ben chiusi e in ambiente fresco ed asciutto, il prodotto si conserva per oltre un anno.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

| CARATTERISTICHE | RISULTATI |
|--|--------------------------------|
| Resistenza a compressione (ASTM-D 695) | 630 Kg/cm ² |
| Modulo a compressione | 35000-38000 Kg/cm ² |
| Resistenza a flessione (ASTM-D 790) | 230-270 Kg/cm ² |
| Freccia | 0.4-0.6 Kg/cm ² |
| Modulo a Flessione | 35000-37000 |
| Temperatura di servizio | Da -40° C a + 40° C |

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

