

ACCELERANTE PER EPOXY

ACCELERANTE PER SISTEMI EPOSSIDICI



DESCRIZIONE

È un accelerante per resine epossidiche compatibile con una ampia varietà di indurenti e stagionanti, incluso: polisolfuri, polimercaptani, ammine alifatiche e cicloalifatiche, poliammidi, amido-ammine, diciandiammide e anidridi.

CAMPI DI IMPIEGO

Le applicazioni come catalizzatore di omopolimerizzazione per resine epossidiche includono: prodotti adesivi, impregnanti e prodotti per la fusione elettrica, composti ad alte prestazioni.

CONFEZIONI

Latta da 5 litri

CONSUMO

A seconda dell'impiego

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Tempo di gelificazione (mix di 115g a 25°C): 45 min.;
- Tempo di stagionatura tipico come catalizzatore di omopolimerizzazione: 1 ora a 80°C;
- Temperatura di transizione vetrosa: 6°C.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto è pronto all'uso.

MODALITÀ DI UTILIZZO

- 1) 5-15 parti per 100 parti di resina epossidica standard con peso in epossidi equivalente a 190.
- 2) 2-5 parti per 100 parti di resina come accelerante per altri stagionanti (curing agents)
- 3) 5-15 parti per 100 parti di resina epossidica liquida standard nella tecnica di co-bonding (co-curing) in liquido polisulfureo.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di 24 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità.
Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
Teme il gelo.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

CARATTERISTICHE FISICHE

CARATTERISTICA	RISULTATO
Stato fisico	6 max
Viscosità	120 – 250 mPa.s
Valore di Ammine	630 mg KOH/g
Analisi come K54	96,0 % min
Gravità specifica a 25°C	0,98
Flash point (vaso chiuso)	140°C
Punto di ebollizione	250°C
Umidità (free water)	0,5% max

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

