



POLIGLASS MONO GEL

LEGANTE A BASE POLIURETANICA PER PAVIMENTI
E RIVESTIMENTI IN CIOTTOLI E GRANIGLIE,
IN AMBIENTI ESTERNI E COME SIGILLANTE
PER IL SISTEMA POLIGLASS MONO

DESCRIZIONE

POLIGLASS MONO GEL è un legante poliuretano monocomponente tixotropico a base di solvente. È trasparente, alifatico, indicato per ambienti esterni e indurisce per reticolazione con l'umidità. La proprietà alifatica impedisce l'ingiallimento dovuto all'esposizione alla luce solare. POLIGLASS MONO GEL è costituito da poliuretano elastomerico puro. Questa caratteristica assicura un'eccellente resistenza chimica, termica, ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

VANTAGGI

Il prodotto è ideale per l'utilizzo con ciottoli di marmo, quarzo e granito, nonché schegge e perle di vetro. Tutti i granulati devono essere puliti e completamente asciutti. L'umidità residua determina la perdita di adesione del legante ai ciottoli.

- adatto per ambienti esterni
- adesione forte
- indurimento rapido
- consumo ridotto
- senza reazioni schiumose

LAVORAZIONE COME LEGANTE PER PARETE

Preparazione del sottofondo:

I sottofondi devono essere stabili, puliti e coesi. Pertanto, il sottofondo deve essere prima levigato e trattato con primer POLIGLASS MONO PRIMER. L'umidità del supporto non deve superare il 4% (metodo al carburo). A seconda delle esigenze sigillare prima con UMIFOND 3C.

CONFEZIONI

latta da 4 L
in cartone da 4 confezioni

APPLICAZIONE

POLIGLASS MONO GEL viene prima applicato per 200-300 g/m² con rullo o pennello su tutta la superficie verticale. Il risultato è un'elevata aderenza e il rivestimento in ciottoli di pietra può essere facilmente lavorato su superfici verticali.

Successivamente aggiungere il 12% a secco di ciottoli. Miscelarli accuratamente tra loro con un miscelatore a funzionamento lento.

La lavorazione viene effettuata con una spatola. La massa a formulazione tixotropica consente di attaccarsi su superfici verticali. Il sottofondo viene pretrattato con uno strato sottile di POLIGLASS MONO GEL. Se durante la lavorazione si forma viscosità, bagnare il frattazzo con POLIGLASS MONO GEL. In questo modo si favorisce la lavorazione. La temperatura di lavorazione indicata è compresa tra min. +5°C e max. +35°C. Durante la lavorazione in estate con temperature elevate e ciottoli scuri, è necessario lavorare all'ombra, altrimenti l'operazione può essere più difficile e i tempi di lavorazione si riducono.

Assicurarsi che non ci siano confini netti tra luce e ombra. A causa delle diverse temperature della superficie e dei relativi tempi di indurimento, si possono verificare scolorimenti.

Le temperature dei ciottoli, dell'aria e del sottofondo non devono superare i +35°C. È inoltre importante assicurarsi che non vi sia umidità nei ciottoli. Durante l'applicazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. Durante la fase di indurimento, la superficie deve essere protetta dalla condensa. L'umidità del supporto non deve superare il 4% (metodo CM). L'umidità relativa non deve essere superiore all'80%.

POLIGLASS MONO GEL può essere rivestito dopo 24 ore con altri strati in poliuretano.



POLIGLASS MONO GEL

LEGANTE A BASE POLIURETANICA PER PAVIMENTI
E RIVESTIMENTI IN CIOTTOLI E GRANIGLIE,
IN AMBIENTI ESTERNI E COME SIGILLANTE
PER IL SISTEMA POLIGLASS MONO

SPECIFICHE TECNICHE

VISCOSITÀ (a 25°C)	ASTM D2196-86	2.000cP
PESO SPECIFICO (a 20°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 /	1,0kg/lt.
CONTENUTO DI LEGANTE	ISO 2811 Körnung 2-4mm	12%
USO COME STUCCATURA	Körnung 2-4mm	0,8-1,2lt./m ²
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	ASTM D93 (chiuso)	42°C
TEMPO ASCIUGATURA	-	6 ore
SUPERFICIALE (a 25°C e 55% UR)	-	6-24 ore
TEMPO DI RILAVORAZIONE	-	7 giorni
TEMPO DI INDURIMENTO CHIMICO	-	da +5°C a
TEMPERATURA DI LAVORAZIONE	-	+35°C

SPECIFICHE TECNICHE in forma indurita

TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-	da -40°C fino a +80°C
SHOCK TERMICO	-	200°C
DUREZZA	ASTM D2240 / DIN 53505 /	40 Shore D
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (a 23°C)	ISO R868 ASTM D412 / EN-	350kg/cm ² (35 N/mm ²)
ALLUNGAMENTO (a 23°C)	ISO-527-3 ASTM D412 / EN-	>300
INVECCHIAMENTO ACCELERATO	ISO-527-3 ASTM G53	superato (3.000 ore)
(QUV) RESISTENZA AL CALORE (100 giorni a 80°C)	EOTA TR011	superato

RESISTENZA CHIMICA (idrolisi)

IDROSSIDO DI POTASSIO 8%	10 giorni a 50°C	non influenzato
IPOCLORITO DI SODIO 5%	10 giorni	non influenzato
ASSORBIMENTO DELL'ACQUA	-	< 1,4%





POLIGLASS MONO GEL

LEGANTE A BASE POLIURETANICA PER PAVIMENTI
E RIVESTIMENTI IN CIOTTOLI E GRANIGLIE,
IN AMBIENTI ESTERNI E COME SIGILLANTE
PER IL SISTEMA POLIGLASS MONO

LAVORAZIONE COME RIEMPITIVO

Preparazione del sottofondo:

Per sottofondi si intendono pavimenti in ciottoli di pietra per interni o esterni già completati, realizzati con leganti poliuretanicici o epossidici. Questi devono essere puliti, privi di sostanze distaccate e non devono essere stati posati più di 48 ore prima. Se non si conosce il tipo di superficie, si consiglia di creare prima un'area di prova. Le rocce contenenti pirite non sono adatte per il rischio di formazione di ruggine. Anche vecchi rivestimenti possono essere sigillati. Eseguire prima una pulizia accurata. La superficie deve essere trattata successivamente con un primer apposito.

Lavorazione:

Il tappeto di pietra lavorato può essere realizzato in resina epossidica o legante poliuretanicico.

POLIGLASS MONO GEL può essere applicato sul tappeto di pietra dopo 24 ore e fino a un massimo di 48 ore. Dopo 48 ore, la superficie deve essere prima trattata con un POLIGLASS MONO PRIMER.

Il sottofondo deve essere pulito prima dell'applicazione. POLIGLASS MONO GEL viene applicato sul pavimento in ciottoli di pietra per porzioni, quindi viene pressato nelle cavità con una spatola in acciaio inox o in gomma. L'intera superficie viene poi drenata nella direzione di posa con una spatola di gomma. Assicurarsi che non ci siano bordi o spigoli visibili. Assicurare sempre una buona ventilazione durante la lavorazione. Il consumo è di circa

100-125 g/m² per strato. Vedere la scheda tecnica. Si noti che la chiusura dei pori influisce in modo sostanziale sull'aspetto naturale del tappeto in pietra. L'effetto di profondità delle cavità si perde, specialmente con i ciottoli scuri (ad es. nero). Tale sigillatura deve essere applicata secondo le rispettive normative e alla giusta pendenza. Utilizzare sempre un sistema di drenaggio doppio per far fluire l'acqua attraverso lo scarico e sul livello di impermeabilizzazione. Si sconsiglia la lavorazione all'aperto, per il possibile rischio di gelo in inverno.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

POLIGLASS MONO GEL contiene una piccola quantità di solvente volatile infiammabile.

Pertanto l'applicazione deve avvenire in aree ben ventilate e lontane da fiamme libere.

Fare riferimento alle avvertenze di pericolo, sicurezza e smaltimento nella nostra scheda di sicurezza e sull'etichetta del contenitore.

CONSERVAZIONE

Il prodotto mantiene le caratteristiche originali per 12 mesi se stoccato con l'imballo originale integro in luogo protetto e asciutto.

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la APSE V&V. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.

Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La APSE V&V si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001.

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

