



APSEGOM 40

SIGILLANTE POLIURETANICO
ELASTOMERICO MONOCOMPONENTE

DESCRIZIONE

APSEGOM 40 è un sigillante poliuretano monocomponente tixotropico, indicato particolarmente per le sigillature dei giunti nelle pavimentazioni industriali sottoposte a sollecitazioni meccaniche e/o all'azione di aggressivi chimici. APSEGOM 40 indurisce per reazione con l'aria trasformandosi in poche ore in una massa elastica perfettamente compatta. Colori disponibili: Bianco o nero; grigio, beige o marrone su richiesta.

CAMPI DI IMPIEGO

APSEGOM 40, consente il riempimento di giunti di costruzione e raccordo, soggetti a piccoli movimenti e assestamenti, come ad esempio:

- giunti di dilatazione dei pavimenti industriali collarini attorno a zanche, tubazioni, montanti
- flange e collarini in aderenza a murature
- scossaline metalliche perimetrali di tetti e coperture
- giunti di facciate ventilate soggetti a piccoli movimenti

MATERIALI DI ADESIONE

APSEGOM 40 assicura ottima adesione su materiali di varia natura, del settore industriale, automotive, navale, ecc.

- sottofondi cementizi
- pietra
- acciaio grezzo, zincato, inox, preverniciato e plastificato
- alluminio
- legno
- resine sintetiche plastica e gomma
- materiali da costruzione in genere
- vetro
- piastrelle
- PVC

VANTAGGI

- Elasticità permanente
- Prestazioni di elasticità permanente e capacità di movimento
- Abilità di adesione tra superfici di differenti materiali
- Facile applicazione a temperature da +5°C a +40°C
- Ottima resistenza nel tempo ai raggi UV e all'umidità
- Alta resistenza meccanica
- Buona durezza superficiale
- Grande resistenza allo strappo
- Resistenza alla propagazione del taglio in caso di incisione anche in sigillature soggette a dilatazione
- Assenza di aloni e macchie sul rapporto nelle zone adiacenti alle sigillature
- Sopraverniciabilità



CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico / Densità	1,64 gr/cm ³
Durezza Shore A	(ISO 868) 57
Allungamento a rottura	(DIN 53504): 350 %
Resistenza a trazione	(ISO 8339): 4,1 N/mm ²
Temperatura d'esercizio	Fino a +90°C
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima
Allungamento e contrazioni previste in esercizio	max100% Allungamento (ISO 8339) 1,6 N/mm ²





APSEGOM 40

SIGILLANTE POLIURETANICO
ELASTOMERICO MONOCOMPONENTE

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Tutte le superfici devono essere perfettamente pulite ed asciutte, prive di polvere, grasso o parti in distacco. Le superfici devono essere sgrassate con solvente e la polvere deve essere rimossa per mezzo di aspirazione o con pistola ad aria compressa senza olii.

Il sigillante deve potersi muovere liberamente e non deve aderire al fondo del giunto.

Per il corretto ridimensionamento del giunto bisogna inserire alla giusta profondità un cordone in polietilene a cellule chiuse (nostro prodotto APSEGOM 40)

Applicare a pennello, se necessario, sulle pareti del giunto una mano di PAVINRESIN MONO per sottofondi cementizi o per sottofondi metallici, 1-3 ore prima dell'applicazione di APSEGOM 40. Per applicazioni su altri materiali, consultare preventivamente il ns. ufficio tecnico.

PREPARAZIONE DI APSEGOM

Cartuccia da 300cc.

- Forare la membrana sulla cartuccia ed inserire a pressione il beccuccio, dopo averne tagliato obliquamente l'estremità.
- Inserire nella pistola di estrusione la cartuccia recante il beccuccio già montato e iniziare l'estrusione del sigillante.

Cartuccia da 600cc.

- Estrudere il contenuto di tale confezione per mezzo delle apposite pistole a tubo tagliando una delle estremità della confezione.

Avvertenze

La profondità del sigillante deve essere in funzione della larghezza del giunto.

Larghezza : profondità = 12 mm : 6 mm

Se il giunto è largo più di 35 mm, l'impiego del sigillante non è consigliabile; utilizzare in questo caso il sistema a travetto o giunti speciali in alluminio. Applicare APSEGOM in un'operazione continua controllando che tutte le bolle d'aria o vuoti siano eliminati.

Adoperando una spatola spalmare APSEGOM contro le superfici del giunto.

Questa operazione deve essere fatta con una spatola asciutta prima che APSEGOM 40 formi una pellicola. Il prodotto in eccesso deve essere rimosso e pulito con solvente tipo DILUPOL.

Il sigillante indurito può essere solo rimosso con abrasione.

CONFEZIONI



In scatole di cartone contenenti:

- 25 Cartucce in alluminio da ml 300
- 15 Sacchetti in alluminio da ml 600

STOCCAGGIO

Durata di 9-12 mesi, se conservato in modo adeguato negli imballi originali chiusi e mantenuti a temperatura e umidità normale.

SALUTE E SICUREZZA

AVVERTIMENTI

RISCHI

Irritante per gli occhi, per la cute e per i polmoni

PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Evitare l'inalazione della polvere. In caso di ventilazione insufficiente, usare attrezzatura respiratoria adatta. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali



RESISTENZE CHIMICHE

Tipo di prova: immersione continua per 50 gg nel liquido

Esito: riportiamo l'elenco di alcune sostanze chimiche a contatto delle quali APSEGOM 40 rimane perfettamente inalterato.

Acido cloridrico	10%
Acido solforico	20%
Acido acetico	20%
Acido lattico	10%
Acido oleico	10%
Acido formico	10%
Acido citrico	10%
Soda caustica	20%
Sol. Clor. di calcio	50%
Ammoniaca	10%
Acqua ossigenata	10%
Formaldeide	30%
Nafta	40%
Gasolio	40%
Benzina	40%
Zilolo	40%
Metilsobutilchetone	40%
Alcol etilico	40%

Per altre sostanze che possono venire occasionalmente a contatto con APSEGOM 40, interpellare il ns. Servizio Tecnico

DoP: SEALANT FOR FAÇADE ELEMENTS : EN-15651-1: F-EXT-INT-CC
UNI EN ISO 11600:2011

Essential Characteristics	Declared performance	Harmonized standard
Reaction to fire	Class E	EN 13501-1:2007+A1:2010
Release of Chemicals	None	See product safety data sheet
Water Tightness & Air Tightness as determined by		
Resistance to flow 50°C and 50% h.r. UNE-EN ISO 7390:2005	0mm	EN 15651-1
Loss of volume	<=10%	EN 15651-1
Tensile properties at maintained extension after immersion in water UNI-EN ISO 10590:2006	No Failure	EN 15651-1
Determination of adhesion/cohesion at variable temperature according to UNI-EN ISO 9047:2004	No Failure	EN 15651-1
Tensile properties according to UNI-EN ISO 8339:2006 (-20 and +23 °C)	Modulus 0.21 (-20) 0.22 (+23) Elongation at break 350 (%) (+23)	EN 15651-1
Tensile properties at maintained extension according to UNI-EN ISO 8340:2006 (-20 and +23 °C)	No Failure	EN 15651-1
Durability	Pass	EN 15651-1
VoC	<1	SCAQMD 1168

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Sistema d'indurimento	ad aria
Pretrattamento delle superfici del giunto	applicazione di primer su cemento
Temperatura minima di applicazione	da + 5°C a + 45°C
Tempo di fuori polvere a +23°C	25 min (23°C, 50% RH)
Tempo di pedonabilità a +23°C	24 ore 3 mm (23°C, 50% RH)
Ritiro per indurimento	inferiore a 1%



APSEGOM 40

SIGILLANTE POLIURETANICO
ELASTOMERICO MONOCOMPONENTE

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la V&V srl. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La V&V srl si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001.

SCARICA LE SCHEDE TECNICHE
DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

