



# EPOSEAL-TIX

## SIGILLANTE ELASTOMERICO BICOMPONENTE

### DESCRIZIONE

EPOSEAL-TIX è un sigillante a due componenti particolarmente indicato per la sigillatura dei giunti.

EPOSEAL-TIX indurisce per reazione chimica fra due componenti trasformandosi in poche ore in una massa elastica perfettamente compatta.

### CONFEZIONI

Comp. A latta 9 Kg  
Comp. B latta 1,5 Kg

EPOSEAL-TIX  
COLABILE: aggiungere  
5% di DILUEPOX



### STOGGAGGIO

12 mesi in confezioni integre in aree coperte e riscaldate

### VANTAGGI

Elasticità permanente, buona durezza superficiale grande resistenza allo strappo, resistenza alla propagazione del taglio in caso di incisione o a dilatazione, assenza di aloni e macchie nelle zone adiacenti alla sigillatura. Sopraverniciabile.

### CAMPI D'IMPIEGO

Riempimenti e sigillature di:

- giunti di dilatazione di pavimenti industriali
- flange e collarini in aderenza a murature
- scossaline metalliche perimetrali di tetti e coperture. sigillature tra carpenterie metalliche
- guarnizioni in genere
- giunti di facciate ventilate soggetti a piccoli movimenti

EPOSEAL-TIX con l'utilizzo di primer PAVINRESIN MONO assicura ottima adesione su materiali di varia natura:

- acciaio grezzo, zincato, inox, alluminio
- legno
- fondi cementizi
- resine sintetiche
- plastica e gomma
- materiali da costruzione in genere

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1.4 gr / cm <sup>3</sup>
Durezza Shore	DIN 53504 70+/- 5
Allungamento alla rottura	DIN53504 380%
Resistenza alla trazione	DIN53504 20 kg / cm <sup>2</sup>
Temperatura di esercizio	Da - 30° C a + 50 ° C
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima
Allungamento e contrazione previsti in esercizio	150% max

### CARATTERISTICHE RESISTENZA CHIMICA

Tipo di prova continua per 50 gg nel liquido in esame. Riportiamo l'elenco di alcune sostanze chimiche più comuni a contatto delle quali EPOSEAL-TIX rimane perfettamente inalterato.

Acido cloridrico	10%
Acido solforico	20%
Acido acetico	20%
Acido lattico	10%
Acido oelico	10%
Acido formico	10%
Acido citrico	10%
Soda caustica	20%
Soluzione cloruro di calcio	50%
Ammoniaca	10%
Acqua ossigenata	10%
Formaldeide	30%
Nafta	40%
Gasolio	40%
Benzina	40%
Xilolo	40%
Metilisobutilchetone	40%
Alcool etilico	40%





# EPOSEAL-TIX

## SIGILLANTE ELASTOMERICO BICOMPONENTE

Per altre sostanze che possono venire in contatto con EPOSEAL-TIX in modo occasionale, pregasi contattare il ns Servizio Tecnico.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Sistema di indurimento	Miscela tra i due componenti
Pretrattamento delle superfici del giunto	Applicazione del primer PAVINRESIN MONO su cemento, legno, gres, metallo
Temperatura minima di applicazione	+ 5°C +30°C
Tempo d "fuori polvere" a +20°C	4 ore
Tempo di pedonabilità a +20°C	12 - 20 ore
Ritiro per indurimento	Inferiore a 1%

### APPLICAZIONE

#### Preparazione del supporto

La preparazione è la parte più critica della sigillatura di un giunto; in questa fase sarà necessario effettuare scrupolosamente le operazioni fondamentali di seguito descritte.

#### Pulizia

La corretta pulizia del giunto richiede una spazzolatura meccanica o manuale, oppure una sabbiatura, una molatura o in alcuni casi l'impiego di una fresatrice per cemento, per regolarizzare la sede del giunto. Le superfici devono presentarsi compatte, pulite, prive di tracce di cemento, olio, vernici idrorepellenti o biacca. Nel caso nel giunto fosse presente un vecchio sigillante e la sua rimozione fosse eccessivamente difficoltosa, può essere impiegato il sistema di sigillatura autolivellante.

#### Protezione bordi del giunto

Nel caso sul bordo fossero presenti crepe o cavità, queste andranno riparate con le malte cementizie ANCOR 10 – RASEX – ANCORTOP; o meglio ancora con malte epossidiche come APSEFLOOR GIUNTI RAPIDO.

Applicare un nastro di carta adesiva lungo i bordi del giunto, facendo attenzione a non posizionarlo all'interno.

Estrudere il sigillante e rimuovere il nastro prima che il sigillante inizi la presa.

#### Inserimento dello strato separatore

L'uso di un cordone, o di un nastro separatore antiaderente, è da prevedere per due ragioni. Dimensionare correttamente la profondità del sigillante; evitare che esso aderisca anche sul fondo del giunto, controllare l'eventuale risalita di acqua.

Per realizzare in opera una profondità adeguata alla larghezza, posizionare il cordone a mousse ad una profondità pari alla larghezza del giunto, in caso di interstizi fino a 12 - 15mm; in tutti gli altri casi la profondità deve essere la metà della larghezza, comunque mai inferiore a 10mm.

#### Impiego del primer

Lo scopo del primer è quello di migliorare l'adesione del sigillante sui lati del giunto. Per evitare di macchiare in modo indelebile la superficie intorno al giunto, metter in opera il primer dopo aver mascherato la sede del giunto. il primer va' applicato solo sui giunti che andranno ricoperti durante la stessa giornata lavorativa.

#### Applicazione del sigillante

Temperatura minima e massima di applicazione Il periodo ideale per l'applicazione del sigillante è quello delle stagioni intermedie. Sigillare con temperature invernali (giunto alla massima apertura), significa sottoporre il prodotto sigillante a forti tensioni di compressione; durante il periodo estivo, viceversa, sigillare con alte temperature (giunto alla massima chiusura), comporta sollecitazioni di tensione nel periodo invernale.





# EPOSEAL-TIX

## SIGILLANTE ELASTOMERICO BICOMPONENTE

### Modalità di estrusione

Gli ugelli di estrusione in plastica andranno tagliati a 45° in modo che l'estrusione del prodotto sia parallela al piano di lavoro. Il lento spostamento della pistola lungo il giunto, ad una velocità costante, assicurerà che il materiale riempia il giunto senza inglobare aria e bolle, possibili cause di rotture e distacchi.

### Finitura superficiale del giunto

La lisciatura del sigillante viene effettuata con appositi spatolini. Tale operazione consente di eliminare increspature, vuoti o bolle originatisi in fase di estrusione del sigillante. Tale operazione va effettuata prima che abbia inizio la polimerizzazione del sigillante, onde evitare difetti di adesione, cambio di colore ed altri inconvenienti.

### Pulizia degli attrezzi

A lavoro ultimato pistole e spatole andranno pulite con appositi solventi DILUEPOX oppure DILUPOL, da scegliere in funzione della natura del sigillante applicato, prima che il sigillante polimerizzi.

### SALUTE E SICUREZZA

#### AVVERTIMENTI

#### RISCHI

Irritante per gli occhi e per la cute Irritante per i polmoni

### PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Evitare l'inalazione della polvere e dei gas. In caso di ventilazione insufficiente, usare attrezzatura respiratoria adatta. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

### PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

### SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali



EPOSEAL-TIX risponde ai principi minimi definiti dalla EN 15651-4:2012

Sigillanti per giunti per impiego non strutturale negli edifici e piani di camminamento pedonali — Parte 4:  
Sigillanti per camminamenti pedonali

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la V&V srl. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La V&V srl si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001.

SCARICA LE SCHEDE TECNICHE  
DIRETTAMENTE DAL SITO



[www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

