



STARC 2S

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO
BICOMPONENTE IDONEO A MEDIE
AGGRESSIONI MECCANICHE E CHIMICHE

DESCRIZIONE

STARC 2S è un formulato epossidico bicomponente, creato idoneo per resistere ad aggressioni chimiche e meccaniche di media entità.

VANTAGGI

Particolarmente indicato per rivestimenti ad alto spessore anche con impiego di tela di vetro o poliestere. Ottimo per multistrati antiscivolo la il rivestimento di collettori fognari per trattamenti anti-corrosione ed anti-acidi di strutture in calcestruzzo e ferro. Depuratori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico kg. 1.55
Residuo secco 100%

Tempo di utilizzazione, 200 gr. a 20 minuti:
- alti spessori (5 mm. ca.) ore 3/4
- bassi spessori (100 micron ca.) ore 5/6

CONFEZIONI

A latte da kg 20
B latte da kg 5

CONSUMO

150 gr/m² per 200 microm di spessore,
in 2 mani

STOCCAGGIO

In contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto, il prodotto è conservabile per oltre un anno.

Il prodotto può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni di specifica, riscaldare il contenitore a bagno maria a 80°C per due o tre ore e lasciare raffreddare prima dell'uso.

RESISTENZA DELL'EPOX AC ALLE SOLLECITAZIONI FISICHE PROVA

Resistenza alla temperatura	+60
Salto termico a caldo (°C)	120
Durezza minima Sward - Cocker	20
Imbutitura (MM.)	4

RESISTENZA DELL RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO EPOX AC ALL'ATTACCO CHIMICO

Sostanze aggressive	%	C
Acido acetico	10	25
Acido lattico	15	25
Acido cromico	20	25
Acido cloridrico	25	25
Acido fosforico	50	25
Acido nitrico	15	25
Acido solforico	50	25
Alcool etilico	100	25
Idrossido di sodio	50	25
Idrato di ammonio	10	25
Benzina	100	25
Aldeide formica	40	25
Detergenti sintetici	100	25
Idrogeno solforico	sat.	25
Cloruro di sodio	sat.	25
Ipoclorito di sodio	15	25





STARC 2S

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO
BICOMPONENTE IDONEO A MEDIE
AGGRESSIONI MECCANICHE E CHIMICHE

CAMPI D'IMPIEGO

Adatto per trattamenti su vasche di depurazione acqua, collettori fognari, acque industriali, di gestori, canali per il trasporto, acque di centrali elettriche, per preservare le strutture dall'attacco di muffe, funghi e batteri.

METODO DI UTILIZZO

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Sottofondo pulito, esente da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature comunque da ciò che possa nuocere all'adesione.

Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità.

A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 o ppure con l'apposito convertitore di ruggine FERROCONVERT.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il componente "A" con quello "B" a mezzo di agitatore meccanico, indi applicare il prodotto a pennello, a rullo o a spruzzo airless. In caso di applicazione a spruzzo il prodotto può essere diluito con il 10% di solvente. Il consumo medio su superfici lisce consta di 300-400 gr. di prodotto per mq. e per ogni mano.

APPLICAZIONE

Con pennello o rullo

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

