



# APSEGLASS 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
ATOSSICO, TRASPARENTE NON INGIALLENTE  
PER PAVIMENTI E MANUFATTI DECORATIVI

**APSEGLASS 135** è una resina epossidica modificata con particolari additivi, non diluita e atossica, caratterizzata da trasparenza assoluta e da totale resistenza all'ingiallimento dovuto all'esposizione ai raggi UV ed al deperimento temporale.

Studiata e opportunamente modificata, per realizzare manufatti o pavimentazioni in grado di resistere all'esterno e al conseguente degrado e sfarinamento nel tempo dovuto agli agenti atmosferici. Ottima resistenza meccanica, chimica, alla carbonatazione e alla cristallizzazione.

## CAMPI D'APPLICAZIONE

Sistema a bassa viscosità senza solventi, particolarmente indicato per colate di massa ad alto spessore ed inglobamenti dove è richiesta trasparenza assoluta permanente nel tempo. Permette ad un'eventuale pigmentazione bianca di permanere tale, senza i classici viraggi "giallognoli" delle resine epossidiche.

Realizzazione di oggetti trasparenti ad effetto cristallo, elementi d'arredo e di design, inserti, inglobamenti e rivestimenti di tavoli in legno e in marmo.

Addizionata in percentuali variabili con specifico Additivo 135 consente, mantenendo tutte le eccezionali caratteristiche del sistema, anche colate in spessori inferiori come nel caso della bigiotteria per la realizzazione di bijoux e gioielli o per il trattamento superficiale del legno come di pietre ornamentali quali marmi, graniti e ardesia, al fine di migliorarne l'effetto estetico e le resistenze meccaniche e chimiche.

## INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLA RESINA TRASPARENTE PER COLATA

APSEGLASS 135

Rapporto di miscelazione A : 100 = B : 35 in peso e non in volume

Rispettare scrupolosamente il rapporto.

L'ambiente in cui si realizzerà il lavoro deve avere una temperatura minima di 20-22 gradi, ideale 22, inoltre deve essere privo di polvere.

Per evitare la presenza di insetti e' consigliato trattare, il giorno prima l'ambiente, con insetticidi adeguati e successivamente si consiglia la protezione con reti antizanzare per le prime 48 ore.

E' opportuno portare la parte a ad una temperatura di 30 °c (solo comp. a) al fine di renderla piu' fluida.

Versare il comp. b nel comp. a, nel giusto rapporto prepesato, miscelare scrupolosamente per circa 3 minuti, se aiutati da miscelatore meccanico, utilizzarlo ad un basso numero di giri al fine di incorporare meno aria possibile.

Effettuare la colata a filo e distribuire uniformemente il prodotto sovrapponendolo piano piano fino al raggiungimento dello spessore desiderato.

Se la colata viene effettuata su legno o altri materiali porosi, al vanno precedentemente isolati con idoneo primer al fine di evitare soffiature d'aria.

Al fine di ottenere una superficie perfettamente liscia potrebbe essere necessario l'utilizzo di una fonte di calore generata da phon professionali, tipo utilizzati in carrozzeria, non puntati direttamente sulla superficie ma ad una distanza di sicurezza.

La corretta stagionatura si avra' trascorsi 7 giorni dalla posa.

Interventi di carteggiatura sono quindi raccomandati dopo i 7 giorni.

## CONSUMO

Kg 1,1 ogni millimetro di spessore.

## STOCCAGGIO

Un anno, negli imballi originali chiusi immagazzinato in ambiente non umido ed a una temperatura tra +10°C to +30°C. Per ulteriori informazioni, leggere la scheda di sicurezza.





# APSEGLASS 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
TRASPARENTE POCO INGIALLENTE  
PER MASSETTI E PAVIMENTI DECORATIVI

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

| Proprietà        | METODO        | UN      | APSEGLASS 135       | COMP. B             |
|------------------|---------------|---------|---------------------|---------------------|
| <b>Colore:</b>   | vista         |         | limpido trasparente | liquido trasparente |
|                  |               | Gardner | 0,3 max             | 0,5 max             |
| Viscosità a 25°C | brookfield    | mPa     | 2000 - 2400         | 70 - 100            |
| Densità a 25°C   | (ASTM D 1475) | (g/ml)  | 1,14                | 0,98                |

## DATI LAVORAZIONE E TEMPI DI CATALISI

**Valore**

| Proprietà                      | Condizione             | UN   | APSEGLASS 135 (A+B) |
|--------------------------------|------------------------|------|---------------------|
| Rapporto in peso               | (per 100 g resina)     |      | 100 : 35            |
| Viscosità miscela iniziale     | 25°C                   | mPas | 1200 - 1300         |
| Temperatura minima di reazione |                        | °C   | 20                  |
| Tempo di lavoro                | 25°C (150 ml*)         | min  | 300                 |
| Tempo di gel in massa (*)      | 25°C (150 ml*)         | h    | 24                  |
| Tempo di indurimento (*)       | 25°C (1000 ml, 40 mm*) | h    | 72                  |
| Indurimento completo           | 25°C (1000 ml, 40 mm)  | gg   | 7                   |

(\*) I tempi si riducono all'aumentare della massa, dello spessore e della temperatura.

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini induriti 10 giorni a 25°C

| Proprietà                          | Metodo      | UN                | APSEGLASS 135 (A+B) |
|------------------------------------|-------------|-------------------|---------------------|
| Colore dopo 7 gg indurimento       | ASTM D-1544 | Gardner           | 0,5 max             |
| Temperatura di massima d'esercizio | IEC 60085   | °C                | 55                  |
| <b>Carico di rottura</b>           |             |                   |                     |
| A flessione                        | ASTM D 790  | Mpa               | 100                 |
| A trazione                         | ASTM D 638  |                   | 65                  |
| Modulo di elasticità a flessione   | ASTM D 790  | MN/m <sup>2</sup> | 3400 ± 100          |
| Allungamento a rottura             | ASTM D 638  | %                 | 3,2 ± 0,2           |

Fattori di conversione: | 1 mPas = 1 cPs | 1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa





# APSEGLASS 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
TRASPARENTE POCO INGIALLENTE  
PER MASSETTI E PAVIMENTI DECORATIVI

## CONFEZIONI

comp. A = Latta da 10 kg  
comp. B = Latta da 3,5 kg



## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEGLASS 135 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUPOL, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## STOCCAGGIO

12 mesi, se conservato in contenitori ben chiusi e in ambiente fresco ed asciutto.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI RISCHI

Irritante per gli occhi e per la cute Irritante per i polmoni.

## PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. In caso di contaminazione, asportare il prodotto con tovaglioli assorbenti e lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli. Consultare sempre l'ultima versione della scheda di sicurezza.

## PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

## SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali.

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la APSE V&V. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.

Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La APSE V&V si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001.

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



[www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

