



## DESCRIZIONE

POLISEAL AL-FL è un formulato poliuretano bicomponente (A+B), fluido, colorato ed esente da solventi. I componenti sono forniti predosati; è possibile aggiungere la SABBIA SILICEA, in ragione del 30% in peso.

## CAMPI DI IMPIEGO

Pavimentazioni autolivellanti in tutti gli ambienti dove sono possibili variazioni termiche o dove richiesta, per particolari esigenze di servizio, una pavimentazione flessibile esempio solette, parcheggi, uffici, pavimentazioni esterne anche soggette a traffico con ruote gommate. Può essere utilizzato anche per ancoraggio in profili a "U" o in calcestruzzo cementizio di pannelli in vetro monolitico o stratificato". Il materiale, addizionato a sabbie di quarzo, in spessori non inferiori a 2 mm, può essere impiegato come strato di supporto per spessori variabili da 2 a 6 mm su pavimentazioni in piastrelle, legno e direttamente applicato su impianti di riscaldamento a pavimento. Se necessario con adeguato primer.

## CONFEZIONI

Comp. A = secchiello da 19,7 kg  
Comp. B = barattolo da 3,6 kg  
Possibilità di aggiungere SABBIA SILICEA (+10 kg)

## CONSUMO

Min. 1,0 kg/m<sup>2</sup> a Max 6,0 kg/m<sup>2</sup>.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:  
Comp. A : B : SABBIA SILICEA = 19,7 : 3,6 : 10 kg

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite e agli olii;
- Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi;
- Ottime proprietà autolivellanti;
- Rivestimento elastico;
- Ottima resistenza alle variazioni termiche;
- Ottima resistenza al traffico con ruote gommate;
- Applicabile da + 5 °C;
- Temperatura di lavoro da - 30 a + 75 °C.

## CERTIFICAZIONI

POLISEAL AL-FL è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 514). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per ottenere un buon risultato estetico e funzionale la preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza superficiale allo strappo almeno di 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire la preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la carteggiatura o la pallinatura o la fresatura. Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate preventivamente, avendo cura di saturare con quarzo la riparazione.

## APPLICAZIONE DEL PRIMER

Preparare la pavimentazione applicando come primer il prodotto APSEPRIMER NS 125 rasando la superficie, quindi spolverare con quarzo 0,1÷0,3mm.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

POLISEAL AL-FL è un prodotto a due componenti da miscelare in modo molto accurato al momento dell'uso. Si consiglia di operare nel modo seguente: versare il comp. B nel comp. A quindi miscelare con trapano a bassa velocità. Versare poi il contenuto miscelato in un altro contenitore, ponendo particolare attenzione al trasferimento di tutto il prodotto dal primo contenitore al secondo, compreso quello presente su pareti e fondo del primo contenitore, quindi miscelare ancora brevemente. In questo modo si ottiene una miscelazione perfetta priva di anche minime quantità di prodotto non miscelato, che potrebbero compromettere l'estetica della pavimentazione.



## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Sul primer indurito, rimuovere l'eccesso non ancorato, quindi applicare a spatola POLISEAL AL-FL in quantità tale per ottenere lo spessore voluto, avendo cura di passare ripetutamente il rullo frangibolle appena realizzata la stesura. Per applicazioni su asfalto, utilizzare rulli a pelo medio su apposito primer PAVINRESIN MONO. Applicare la finitura VERNILUX POL dopo 12 ore minimo, 24 ore massimo. A seconda del tipo e dell'intensità di traffico a cui è soggetta la pavimentazione, è possibile aumentare la resistenza all'abrasione, terminando la superficie con finiture antisdrucchio additivate con idonei inerti (consultare il servizio tecnico).

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

## MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di POLISEAL AL-FL è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo della miscela (A+B)	10 min.
Tempo di utilizzo della malta (A+B+C)	15 min.
Tempo di inizio presa della malta	30 min
Pedonabilità	1 ora
Apertura al traffico	2 ore

## AVVERTENZE

- Non applicare su sottofondi bagnati;
- Non applicare se il primer di adesione è indurito da più di 24 ore.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di POLISEAL AL-FL devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOL. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:  
ufficiotecnico@apsebg.it

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO		
		COMP. A	COMP. B	SABBIA SILICEA
Aspetto	-	Liquido	Fluido	Polvere
Colore	-	Colorato	Trasparente scuro	Grigio
Residuo secco	EN ISO 3251	100%	100%	-
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	-
Viscosità	EN 8490	3000 cps	250 cps	-

### CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio cemento/ grigio scuro
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,90 g/cm <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza alla compressione	EN 13892-2	55 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione	EN 13892-2	25 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	≥ 20 N.m
Forza di aderenza (con primer)	EN 13892-8	> 3,1 N/mm <sup>2</sup>
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	20 N/mm <sup>2</sup>
Durezza SHORE D	EN 868	80
Resistenza all'abrasione TABER (Mola CS17, 1000g, 1000 giri)	DIN 52108	70 mg

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

