



DESCRIZIONE

APSESTUK è uno stucco a base di resine poliesteri insature, bicomponente a consistenza tixotropica.

CAMPI DI IMPIEGO

APSESTUK viene utilizzato per la stuccatura di qualsiasi supporto cementizio e metallico. Applicabile su pavimenti industriali e pareti in calcestruzzo o porose in genere.

CONSUMO

Max 20 mm per volta.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A : Comp. B = 1,3 : 0,05

CONFEZIONI

A+B=1,3 kg + 50 g in secchi di plastica

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Grazie alla sua equilibrata struttura APSESTUK presenta buona aderenza al supporto, assoluta mancanza di pori, elevata spatolabilità e ottima sovraverniciabilità.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La superficie da trattare deve essere esente da parti incoerenti, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.

Pulire bene la superficie, eliminare ogni residuo di Ossido e sgrassare con diluente antisolitico. Carteggiare e depolverare il supporto prima dell'applicazione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Aggiungere il catalizzatore APSESTUK in rapporto alla temperatura ambiente:

Temperatura	% in peso di catalizzatore
Minore di 10°C	3 – 3,5%
Tra 10 e 20°C	2 – 2,5%
Superiore a 20°C	1 – 1,5%

Miscelare bene i due componenti prima dell'uso.

APPLICAZIONE DELLA MISCELA

Applicare il prodotto su supporto adeguatamente preparato. Eseguire una o più rasate a seconda dello spessore desiderato. Applicare in modo da far aderire lo stucco al supporto in maniera omogenea. Spessore consigliato: 200 – 1500 micron. Temperatura minima di applicazione: +5°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)		4-6 minuti
Intervallo tra le mani		6-7 minuti
Carteggiabile (A secco con carta P 80, P 120, P 220)		Da 30 minuti a 2 ore

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
ufficiotecnico@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	RISULTATI
Aspetto	Pasta tixotropica
Colore	Grigio
Peso specifico	1,80 g/cm ³
Ritiro	Nulla
Resistenza termica	ottima a 80 – 100°C
Residuo secco	86% in peso

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca.

Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

