

APSELIV GLASS

SELBSTDNIVELLIERENDES, FARBIGES HARZ MIT
GERINGER GELBUNG, BIS ZU 3 MM DICKE



BESCHREIBUNG

APSELIV GLASS ist eine Zweikomponenten-Epoxidformulierung, die sich für selbstdnivellierende und/oder mehrschichtige Harzbeschichtungen und/oder als Lackierung mit einer ansprechenden glatten oder rutschfesten Oberfläche mit einer Dicke von bis zu 3 mm eignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

Es wird für Bodenbeschichtungen mit einer selbstdnivellierenden Schichtdicke von mindestens 1 mm bis 3 mm eingesetzt.

Es kann für Bodenflächen in folgenden Bereichen verwendet werden:

- Beschichtungen für Käsereien, Fabriken usw.;
- Chemische und pharmazeutische Industrie;
- Beschichtungen für die Lebensmittelindustrie;
- Beschichtungen für Labors, Reinräume und Krankenhäuser;
- Beschichtungen für aseptische Räume.

VERPACKUNGEN

Komp. A = 10 kg Metalldose

Komp. B = 2,5 kg Metalldose

VERBRAUCH

1. Selbstdnivellierende Beschichtung (2 mm Schichtdicke)

Ca. 0,5 kg/m² Primer, abhängig vom Untergrund
1,5 kg/m² Quarzabstreuung
1,5 kg/m² APSELIV GLASS (A+B)
1,3–1,5 kg/m² Quarzo Livel (Füllstoff)

Da es sich um eine selbstdnivellierende Formulierung handelt, beeinflussen die Ebenheitsbedingungen des Untergrundes den Verbrauch erheblich.

2. Mehrschichtbeschichtung (1,5 mm Schichtdicke)

0,7 kg/m² Primer, abhängig vom Untergrund
1,5 kg/m² Quarzabstreuung
0,8 kg/m² APSELIV GLASS (A+B)

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Das Mischungsverhältnis nach Gewicht beträgt:

Komp. A : B = 100 : 25

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

APSELIV GLASS ist eine zweikomponentige, gefüllte Formulierung auf Basis von Epoxidharzen. Es ist besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie. APSELIV GLASS kann in Schichtdicken bis zu 3 mm aufgetragen werden. APSELIV GLASS wird für Umgebungen mit mittlerer chemischer Beanspruchung und starker mechanischer Belastung empfohlen. Aufgrund des sehr ansprechenden optischen Erscheinungsbilds kann APSELIV GLASS auch für dekorative oder zivile Bodenbeläge verwendet werden. Die Einsatztemperaturen von APSELIV GLASS können zwischen –20°C und +60°C variieren.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSELIV GLASS entspricht der Norm UNI EN 13813: Estrichmaterialien (DoP Nr. 547). Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Zertifikats-Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDPRÄPARATION

Die Oberflächen müssen eben, sauber, frei von Staub, Öl, Fett, Schmutz, losen Teilen, Beschichtungen und allen Stoffen sein, die die Haftung beeinträchtigen können. Eventuelle Risse müssen mit APSESTUK oder AP 300 FIX repariert werden. Falls notwendig, vor der Anwendung von APSELIV GLASS den Raum erwärmen, damit auch der Untergrund eine Temperatur von 10°C erreicht. Vor dem Auftragen von APSELIV GLASS den Untergrund gründlich abstauben.

Auftragen des Primers APSEPRIMER NS 125

Die gesamte Komponente B in Komponente A gießen und gründlich mischen, bis eine einheitliche Farbe entsteht. Das Produkt mit QUARZO LIVEL (0,1–0,5 mm) im Gewichtsverhältnis 1 : 0,8 anreichern.

Die erhaltene Mischung auf den korrekt vorbereiteten Untergrund auftragen und mit einer glatten Spachtel auf Null abziehen, sodass die Oberfläche vollständig bedeckt ist.

Unmittelbar nach dem Auftragen des Primers wird empfohlen, die Fläche mit QUARZ (0,1–0,5 mm) abzustreuen, um die Haftung von APSELIV GLASS zu verbessern.

Sobald der Primer APSEPRIMER NS 125 ausgehärtet ist, erfolgt das Auftragen von APSELIV GLASS.

APSELIV GLASS

SELBSTDNIVELLIERENDES, FARBIGES HARZ MIT
GERINGER GELBUNG, BIS ZU 3 MM DICKE



PRODUKTVORBEREITUNG

Die einzelnen Komponenten separat mischen. Komponente B (Härter) in Komponente A (gefärbtes Harz) gießen und einige Minuten lang mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen, bis eine klumpenfreie und homogene Masse entsteht. Unter langsamer Rührung die vorgesehene Menge des Füllstoffs QUARZO LIVEL (0,1–0,5 mm) hinzufügen und mischen, bis eine homogene Masse erreicht ist.

ANWENDUNGSVERFAHREN

APSELIV GLASS kann als selbstverlaufende Beschichtung sowie als Mehrschichtbeschichtung gemäß den nachfolgend beschriebenen Verfahren verwendet werden.

1. Selbstnivellierende Beschichtung (Schichtdicke 2–3 mm)

- Den Untergrund wie im Abschnitt „VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDEN“ beschrieben vorbereiten und grundieren;
- APSELIV GLASS auf den ausgehärteten Primer gießen und gleichmäßig mit einer Zahnkelle verteilen;
- Es wird empfohlen, die Masse gleichmäßig zu verteilen und zu nivellieren sowie mit einer Stachelwalze über Kreuz zu entlüften, um die Luftfreiersetzung zu fördern;
- Es kann erforderlich sein, die Bereiche, in denen APSELIV GLASS aufgetragen wird, mit Leisten oder geeigneten selbstklebenden Schienen abzugrenzen.

2. Mehrschichtbeschichtung (Schichtdicke 1–2 mm)

- Den Untergrund wie im Abschnitt „VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDEN“ beschrieben vorbereiten und grundieren;
- Auf den ausgehärteten Primer eine Schicht APSELIV GLASS mit einer glatten Stahlschiene auftragen;
- Mit QUARZO LIVEL entsprechend der gewünschten Schichtdicke im Überschuss abstreuen;
- Nicht haftenden überschüssigen Quarz entfernen;
- Die Deckschicht APSELIV GLASS mit einer glatten Stahlschiene auftragen;
- Falls notwendig, erneut im Überschuss abstreuen und eine weitere Deckschicht APSELIV GLASS auftragen und mit QUARZO LIVEL mischen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist.

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C verarbeiten.

Fugen- und Leitschienenfüllung:

Komponente A und Komponente B (Härter) gründlich mischen. Falls erforderlich, mit TIXO oder Quarzmehl eindicken.

Die Ränder der zu füllenden Bereiche mit Klebeband und Abdeckfarbe schützen.

Nach 2 Stunden (Winter) oder 30 Minuten (>25°C) plan mit dem Boden mit einer geeigneten Spachtel abziehen.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtezeit einer Schicht APSELIV GLASS wird durch die Umgebungstemperatur beeinflusst.

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20 °C) sind der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Verarbeitungszeit (Pot-life)	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	2-4 Std.
Begehbarkeit	24-48 Std.
Vollständige Aushärtung	7 Tage

HINWEISE

- APSELIV GLASS nicht auf staubige oder brüchige Untergründe auftragen;
- Nicht auf Untergründen verwenden, die mit Öl, Fett etc. verunreinigt sind;
- Nicht auf Untergründen anwenden, die nicht korrekt vorbereitet oder nicht mit geeignetem Primer (APSEPRIMER NS 125 usw.) behandelt wurden;
- Das gemischte Produkt keinen Wärmequellen aussetzen;
- Nicht auf feuchten Untergründen oder bei kapillär aufsteigender Feuchtigkeit anwenden;
- APSELIV GLASS nicht mit Lösungsmitteln oder Wasser verdünnen, sondern mit Alkohol;
- Nicht im Außenbereich anwenden, da das Produkt vergilben kann.

WERKZEUGREINIGUNG

Die für die Vorbereitung und Anwendung von APSELIV GLASS (A+B) verwendeten Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit dem Epoxidverdünner DILUEPOX oder mit denaturiertem Alkohol gereinigt werden.

Nach der Aushärtung kann die Entfernung nur noch mechanisch erfolgen.

APSELIV GLASS

SELBSTDNIVELLIERENDES, FARBIGES HARZ MIT
GERINGER GELBUNG, BIS ZU 3 MM DICKE



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Für Informationen zu Sicherheitsvorschriften, Gefahrenhinweisen und Sicherheitsempfehlungen ist auf das aktuellste Sicherheitsdatenblatt zu verweisen, das unter folgender Adresse angefordert werden kann:
ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, wenn das Produkt in der originalen, ungeöffneten Verpackung, an einem trockenen und feuchtigkeitsfreien Ort gelagert wird. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagern.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter gemäß den örtlich geltenden Vorschriften entsorgen.

TECHNISCHE PRODUKTDATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS	
		KOMP. A	KOMP. B
Aussehen	-	Flüssig	Flüssig
Farbe	-	Farbig	Transparent
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viskosität	EN 8490	2150 cps	300 cps

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Farbe	-	Gefärbt nach RAL-Skala L
Konsistenz der Mischung	-	Flüssig
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm ³
Spezifisches Gewicht der gefüllten Mischung (A+B+QUARZ)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm ³

PRODUKTLEISTUNGEN GEMÄSS UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 13892-2	≥ 85 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²
TABER-Abriebfestigkeit nach 7 Tagen (Scheibe H22, 1000 g, 1000 Umdrehungen)	EN ISO 5470-1	≤ 100 mg
BCA-Verschleißfestigkeit	EN 13892-4	10 µm
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Haftfestigkeit	EN 13892-8	> 3,1 N/mm ²
Härte SHORE D	EN ISO 868	≥ 85
Brandverhalten	EN 13501-1	F _{fl}

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annuliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

