

# APSELIV GLASS

RESINA COLORATA AUTOLIVELLANTE A BASSO  
INGIALLIMENTO, FINO A 3 mm DI SPESSORE



## DESCRIZIONE

APSELIV GLASS è un formulato epossidico bicomponente idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante e/o multistrato e/o come verniciatura con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo con spessore fino a 3 mm.

## CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con spessore autolivellante minimo da 1 mm a 3 mm. Può essere destinato per le pavimentazioni con le seguenti applicazioni:

- Rivestimenti per caseifici, opifici, ecc.;
- Industrie chimiche e farmaceutiche;
- Rivestimenti per l'industria alimentare;
- Rivestimenti per laboratori, sale sterili e ospedali;
- Rivestimenti per locali asettici.

## CONFEZIONI

Comp. A = 10 kg in latta di metallo  
Comp. B = 2,5 kg in latta di metallo

## CONSUMO

### 1. Rivestimento autolivellante (2 mm di spessore)

Ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> primer a seconda del substrato  
1,5 kg/m<sup>2</sup> spolvero di quarzo  
1,5 kg/m<sup>2</sup> APSELIV GLASS (A+B)  
1,3-1,5 kg/m<sup>2</sup> Quarzo Livel (Carica)

Trattandosi di composizione autolivellante le condizioni di planarità del supporto influenzano notevolmente il consumo.

### 2. Rivestimento multistrato (1,5 mm di spessore)

0,7 kg/m<sup>2</sup> primer a seconda del substrato  
1,5 kg/m<sup>2</sup> spolvero di quarzo  
0,8 kg/m<sup>2</sup> APSELIV GLASS (A+B)

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:  
Comp. A : B = 100 : 25

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

APSELIV GLASS è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche. È particolarmente idoneo per le industrie alimentari. APSELIV GLASS può essere applicato in spessori fino a 3 mm. APSELIV GLASS è consigliato per gli ambienti a media aggressione chimica e sollecitazioni meccaniche severe. Dato l'aspetto estetico molto gradevole, APSELIV GLASS può essere impiegato anche come pavimentazione ad uso civile o decorativo. Le temperature d'esercizio di APSELIV GLASS possono variare da -20°C a +60°C.

## CERTIFICAZIONI

APSELIV GLASS è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 547). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali crepe dovranno essere riparate con lo stucco APSESTUK o AP 300 FIX.

Se necessario, prima dell'applicazione di APSELIV GLASS scaldare l'ambiente, in modo che anche il supporto raggiunga la temperatura di 10°C. Prima dell'applicazione di APSELIV GLASS, aspirare perfettamente la polvere presente sul supporto.

### Applicazione del primer APSEPRIMER NS 125

Versare tutto il componente B nel componente A e miscelare accuratamente fino ad ottenere un colore uniforme. Caricare il prodotto con QUARZO LIVEL (0,1-0,5 mm) nel rapporto in peso 1 : 0,8. Stendere la miscela ottenuta sulla superficie del supporto adeguatamente preparato e rasare a zero con spatola liscia curando che la superficie venga perfettamente ricoperta.

Immediatamente dopo l'applicazione del primer, si consiglia di spolverare la superficie con QUARZO (0,1-0,5 mm) migliorare l'adesione di APSELIV GLASS.

Quando il primer APSEPRIMER NS 125 è indurito si procede alla stesura di APSELIV GLASS.

# APSELIV GLASS

RESINA COLORATA AUTOLIVELLANTE A BASSO  
INGIALLIMENTO, FINO A 3 mm DI SPESSORE



## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare i singoli componenti separatamente.  
Versare il componente B (indurente) nel componente A (resina colorata) e miscelare per qualche minuto con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto esente da grumi e di colore omogeneo.  
Sempre sotto agitazione lenta aggiungere la quantità prevista di inerte QUARZO LIVEL (0,1-0,5 mm) e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

APSELIV GLASS può essere utilizzato come rivestimento autolivellante e come multistrato, nelle modalità di seguito descritte.

### 1. Rivestimento autolivellante (spessore 2-3 mm)

- Preparare e primerizzare il supporto come descritto nel paragrafo "PREPARAZIONE DEL SUPPORTO";
- Versare APSELIV GLASS sul primer indurito e distribuirlo uniformemente con spatola dentata;
- Si raccomanda di stendere e livellare l'impasto e regolarizzare con rullo frangibolle a passate incrociate per favorirne la fuoriuscita dell'aria;
- Può essere necessario delimitare le zone in cui si applica APSELIV GLASS con regoli o con strisce autoadesive di spessore opportuno.

### 2. Rivestimento multistrato (spessore 1-2 mm)

- Preparare e primerizzare il supporto come descritto nel paragrafo "PREPARAZIONE DEL SUPPORTO";
- A primer indurito, applicare lo strato di APSELIV GLASS con spatola americana liscia;
- Seminare a rifiuto con QUARZOLIVEL in funzione dello spessore da realizzare;
- Rimuovere il quarzo in eccesso non ancorato;
- Applicare lo strato di finitura di APSELIV GLASS con spatola americana liscia;
- Se necessario seminare di nuovo a rifiuto e applicare un ulteriore strato di finitura APSELIV GLASS e miscelare con QUARZO LIVEL, fino ad ottenere lo spessore desiderato.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

## Riempimento di giunti e filoguida:

Miscelare accuratamente il componente A con il componente B (indurente). Addensare, se necessario con TIXO o aggiunge farina di quarzo.  
Proteggere i bordi delle parti da riempire con nastro e colore di riempimento.  
Dopo 2 ore (inverno), o 30 min. (>25°C) rasare a filo pavimento con spatola idonea.

## MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di APSELIV GLASS è influenzato dalla temperatura dell'ambiente.  
Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	35 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	2-4 ore
Pedonabilità	24-48 ore
Indurimento completo	7 giorni

## AVVERTENZE

- Non applicare APSELIV GLASS su supporti polverosi o friabili;
- Non applicare APSELIV GLASS su supporti sporchi da oli, grassi ecc.;
- Non applicare APSELIV GLASS su supporti non preparati in modo corretto e non trattati con idoneo primer (APSEPRIMER NS 125 ecc.);
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore;
- Non applicare APSELIV GLASS su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare;
- Non diluire APSELIV GLASS con solventi o acqua, ma con alcool;
- Non applicare APSELIV GLASS all'esterno, perché può ingiallire.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSELIV GLASS (A+B) devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente epossidico DILUEPOX o alcool denaturato, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

# APSELIV GLASS

RESINA COLORATA AUTOLIVELLANTE A BASSO  
INGIALLIMENTO, FINO A 3 mm DI SPESSORE



## SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [ufficiotecnico@apsebg.it](mailto:ufficiotecnico@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMP. A	COMP. B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Colorato	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,50 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	EN 8490	2150 cps	300 cps

### CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Colorato su scala RAL
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico miscela (A+B)	EN ISO 2811-1	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Peso specifico miscela caricata (A+B+QUARZO)	EN ISO 2811-1	1,60 g/cm <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione TABER dopo 7 giorni (Mola H22, 1000g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	≤ 100 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Forza di aderenza	EN 13892-8	> 3,1 N/mm <sup>2</sup>
Durezza SHORE D	EN ISO 868	≥ 85
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F <sub>fl</sub>

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apse.it](http://www.apse.it)

