

APSEFLOOR MALTA

DREIKOMPONENTIGER NEUTRALER
EPOXIDMÖRTEL FÜR ESTRICHE MIT DICKEN
VON 8 bis 10 mm



BESCHREIBUNG

APSEFLOOR MALTA ist eine flüssige, farblose, lösungsmittelfreie Dreikomponenten-Epoxidformulierung (A+B+C). Die Komponenten werden vordosiert geliefert.

ANWENDUNGSBEREICHE

Es eignet sich für die Reparatur und Oberflächenwiederherstellung von degradierten und korrodierten Industrieböden. APSEFLOOR MALTA wird im industriellen Bereich für folgende Anwendungen eingesetzt:

- Nivellierung von unebenen Oberflächen;
- Für die Reparatur und Oberflächenwiederherstellung von beschädigten und korrodierten Oberflächenbelägen;
- Für die volumetrische Sanierung von Schlaglöchern und Rissen;
- Für die Herstellung von Gefällen;
- Für verschleißfeste Beschichtungen.

Im Allgemeinen wird es überall dort eingesetzt, wo eine schnelle Wartung erforderlich ist, wie z. B. bei Rampenböden, Pfeilern, Industrielagern, Chemieanlagen, der Lebensmittelindustrie usw.

VORTEILE

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Basen, Öle und Kohlenwasserstoffe;
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Lösungsmittel;
- Schrumpfungsfreie Beschichtungen;
- Hohe chemisch-mechanische Eigenschaften;
- Ausgezeichnete Haftung auf herkömmlichen Baumaterialien;
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen starken Verkehr;
- Kurze Anfangshärtezeiten;
- Minimale Beeinträchtigung des normalen Betriebsablaufs;
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Durchstoßen;
- Nivellierungen, auch mit schrägen Beschlägen.

VERPACKUNG

Komponente A = 2,5 kg Eimer
Komponente B = 1,25 kg Dose
Komponente C = 25 kg Sack

VERBRAUCH

Primer (A+B)

0,30-0,40 Kg/m²

Rekonstruktionsmörtel (A+B+C)

Ca. 20 kg/m² pro Zentimeter Dicke

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Das Mischungsverhältnis beträgt in Gewichtsprozent:
Komp. A : B : C = 2,5 : 1,25 : 25

ZERTIFIZIERUNGEN

APSEFLOOR MALTA erfüllt die Anforderungen der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP Nr. 462). ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen sauber, frei von Staub, Öl, Fett, brüchigen Teilen, Farbstreuen und allem, was die Haftung beeinträchtigen könnte, sein. Etwaige Metalluntergründe in den betroffenen Bereichen müssen frei von Rost, Walzzunder und anderen Verunreinigungen sein. Hierfür empfehlen wir ein kräftiges Bürsten und eine geeignete Grundierung.

PRODUKTVORBEREITUNG

Die Komponente B (Härter) in die Komponente A (Harz) gießen und mit der Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl mischen, um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Nach und nach die Komponente C (inert) unter Rühren zugeben, bis ein homogenes und klumpenfreies Produkt entstanden ist.

APSEFLOOR MALTA

DREIKOMPONENTIGER NEUTRALER
EPOXIDMÖRTEL FÜR ESTRICHE MIT DICKEN
VON 8 bis 10 mm



AUFTRAGSVERFAHREN

kann als Grundierung und als Sanierungsmörtel verwendet werden.

1. Primer (A+B)

Mit der mittelflorigen Walze APSEFLOOR MALTA, nur A+B gemischt, gleichmäßig auf der zu sanierenden Fläche verteilen.

2. Rekonstruktionsmörtel (A+B+C)

Mischen Sie die drei Komponenten in der im Abschnitt "PRODUKTVORBEREITUNG" angegebenen

Dosierung und Weise:

- Bevor die Grundierung aushärtet, den Sanierungsmörtel, bestehend aus APSEFLOOR MALTA (A+B+C), in der angegebenen Dicke auftragen;
- Den Mörtel mit Glättmaschine mit feinen Flügeln bearbeiten und glätten und mit glatten Spachteln abschließen;
- Nach dem Aushärten die Oberfläche mit APSEFLOOR MALTA (A+B) sättigen und das entsprechende Finish auftragen, z. B. EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (siehe technische Datenblätter).

Tragen Sie das Produkt bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C auf.

AUSHÄRTUNG

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Verarbeitungszeit der Mischung (A+B)	20 Min.
Verarbeitungszeit des Mörtels (A+B+C)	35-40 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Klebefreiheit	6 Std.
Aushärtungszeit des Mörtels	12-15 Std.
Begehrbarkeit	24 Std.
Vollständige Aushärtungszeit	7 Tage

GERÄTEREINIGUNG

Geräte, die für die Vorbereitung und das Auftragen von APSEFLOOR MALTA verwendet werden, müssen sofort nach Gebrauch mit DILUEPOX gereinigt werden. Nach dem Aushärten des Produkts kann die Entfernung nur mechanisch erfolgen.

WARNUNGEN

- Nicht auf nassen und staubigen Untergründen auftragen;
- Nicht auftragen, wenn die Haftgrundierung ausgehärtet ist.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:

ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit über 12 Monate, bei Lagerung in Originalverpackung, und an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern. Vor Frost schützen.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

APSEFLOOR MALTA

DREIKOMPONENTIGER NEUTRALER
EPOXIDMÖRTEL FÜR ESTRICHE MIT DICKEN
VON 8 bis 10 mm



TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS		
		KOMP. A	KOMP. B	KOMP. B
Aussehen	-	flüssig	flüssig	Pulver
Farbton	-	Transparent	Transparent	Grau
Trockenrückstand	-	100%	100%	100%
Spezifisches Gewicht	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm ³	0,99 g/cm ³	-
Viskosität	EN 8490	800 cps	250 cps	-

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER MISCHUNG (bei +20°C)

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Farbton	-	Grau
Konsistenz der Mischung	-	Dicht
Spezifisches Gewicht der Mischung (A+B)	EN ISO 2811-1	1,05 g/cm ³
Spezifisches Gewicht des Mörtels (A+B+C)	EN ISO 2811-1	2,00 g/cm ³

PRODUKTLISTUNG NACH DER NORM EN 13813.

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Verschleißfestigkeit BCA	EN 13892-4	10 µm
Haftfestigkeit (mit Primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm ²
Schlagzähigkeit	EN ISO 6272	20 N.m
Druckfestigkeit (nach 28 Tage)	EN 13892-2	≥ 55 N/mm ²
Biegefestigkeit (nach 28 Tage)	EN 13892-2	≥ 25 N/mm ²

PRODUKTLISTUNG IM BETRIEB

EIGENSCHAFT	NORM	ERGEBNIS
Zugfestigkeit	ASTM D 638	30 N/mm ²
Abriebfestigkeit Taber-Abriebtest (1.000 Zyklen / 1.000 g, Schleifscheibe CS 17), ausgedrückt als Gewichtsverlust:	EN ISO 5470-1	80mg
Oberflächenhärte (Shore D)	EN ISO 868	80

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

