

# SFERODUR FP 0,5-1,0

BETONCINO FIBRORINFORZATO POLIMERICO  
PER SPESSORI DA 5 A 10 mm



## DESCRIZIONE

Betoncino cementizio, premiscelato, fibrorinforzato con fibre polimeriche strutturali ad espansione controllata, resistente agli agenti aggressivi all'ambiente. SFERODUR FP 0,5-1,0 è una malta premiscelata cementizia contenente fibre polimeriche.

## CAMPI DI IMPIEGO

SFERODUR FP 0,5-1,0 è ideale per:

- Ripristini di vecchi pavimenti tramite ancoraggio al supporto con ponti di adesione acrilici o epossidici, laddove sia richiesta una ottima resistenza al traffico veicolare e di movimentazione all'interno ed all'esterno di fabbricati industriali destinati alla logistica, ai trasporti ed alla produzione;
- Ripristino di aree esterne rovinate dal gelo o dal traffico pesante;
- Banchine di porti e aree aeroportuali;
- SFERODUR FP 0,5-1,0 è particolarmente indicato per le pavimentazioni di stoccaggio computerizzate ad alta densità di traffico. Consente di ottenere una buona planarità mediante il posizionamento di guide di riscontro e del successivo trattamento;
- SFERODUR FP 0,5-1,0 viene usato come massetto in combinazione con DECOQUARZ e DECOSTAMP per pavimentazioni stampate;
- SFERODUR FP 0,5-1,0 è ideale per l'utilizzo nella creazione del CEMENTO STAMPATO su basso spessore, già nel colore scelto.

## CONFEZIONI

Sacchi di carta politenata da 25 kg.

## CONSUMO

Consumo indicativo 20kg/m<sup>2</sup> per 10 mm di spessore.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE

13 litri di acqua per 100 kg in peso di SFERODUR FP 0,5-1,0 (rapporto in peso di circa il 18%).

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Meno microfessurazione e prevenzione del contrasto del ritiro del calcestruzzo;
- Facile miscelazione;
- Riduzione degli spessori a parità di carico.
- Riduzione fenomeno curling.
- Omogeneità di resistenza del massetto anche nei punti critici come nei giunti;
- SFERODUR FP 0,5-1,0 è stato progettato per ripristinare vecchi pavimenti in calcestruzzo e aree usurate, senza dovere demolire il calcestruzzo esistente;
- Può essere applicato su spessori minimi compresi tra i 8 e i 10 mm;
- Non è necessario l'utilizzo di armature;
- Può anche essere pompato;
- Resiste molto bene alla corrosione marina;
- E' facile da applicare e può essere pigmentato; Utilizziamo i pigmenti di tipo inorganico della Bayer perché garantiscono stabilità cromatica nel tempo e resistono agli alcali del cemento;
- Resiste alle cavillature in fase plastica contrastate dalle fibre introdotte che ne migliorano anche la resistenza alla fessurazione a lungo termine che è requisito fondamentale per la durabilità.

## CERTIFICAZIONI

SFERODUR FP 0,5-1,0 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 221). Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



# SFERODUR FP 0,5-1,0

BETONCINO FIBRORINFORZATO POLIMERICO  
PER SPESSORI DA 5 A 10 mm



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Fresatura del sottofondo in calcestruzzo e successiva scopatura dei materiali di risulta;
- Pulizia dei residui e aspirazione con bidone aspiratutto;
- Eventuali crepe strutturali devono essere chiuse con lo stucco AP 300 FIX con posizionatura della rete d'armatura;
- Idrolavaggio ad alta pressione (in alternativa bagnatura a saturazione);
- Stesura del collante APSECOL BETON (miscelare 1 sacco da 25 kg con 7 lt. d'acqua) applicato con spazzolone in ragione di 1,5 Kg/m<sup>2</sup>.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Per ottenere un una malta di alta densità priva di segregazioni e di uniforme qualità è importante rispettare il rapporto acqua/cemento indicato nel paragrafo "RAPPORTO DI MISCELAZIONE". Si raccomanda di miscelare con la betoniera.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE DELLA MISCELA

- Dopo aver miscelato il betoncino, stendere sulla superficie con staggia tirata a correre su guide di livello preposizionate;
- Attendere la pedonabilità e se necessario spolverare;
- Lavorazione ad elicottero con lisciatura a pale fini o bull float;
- Realizzazione dei tagli per una profondità di almeno 3 cm e sigillatura dei giunti.

## MATURAZIONE

Proteggere la superficie immediatamente dopo la finitura con il prodotto APSERING AQ o METALCRIL 12 e trascorse 24 ore bagnare abbondantemente e coprire con un telo di polietilene per 7 gg. Per i tempi di maturazione (a +20°C) fare riferimento alla tabella sottostante:

Tempo di lavorabilità	35 min.
Tempo di presa	60 min.
Pedonabilità	7 giorni
Stagionatura completa	28 giorni

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con acqua a prodotto fresco. Meccanicamente dopo indurimento.

## AVVERTENZE

Non utilizzare se il sacco è danneggiato.  
Non aggiungere additivi se non previsti dal produttore.  
Non aggiungere acqua quando il prodotto ha iniziato la presa.

## SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: [laboratorio@apsebg.it](mailto:laboratorio@apsebg.it)

## STOCCAGGIO

Durata di 6 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità.  
Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

## SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Polvere
Consistenza della miscela	-	Densa
Colori disponibili	-	Come da listino prezzi
pH dell'impasto	EN 13454-2	12±0,5
Massa volumica apparente (polvere)	EN 1015-6	1,9 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Massa volumica dell'impasto	EN 1015-6	1.950 kg/m <sup>3</sup>

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 13892-2	≥ 65,00 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg	En 13892-2	≥ 8,50 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione Böhme	EN 13892-3	3 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1 <sub>fl</sub>

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: [www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

