



BESCHREIBUNG

APSECOR S ist ein hochfester Zuschlagstoff für monolithische Böden, der in Industrie- und Lagerhallen mit hohem Verkehrsaufkommen, auf Flughäfen, in Hangars, in der Logistik, in der Keramikproduktion, in Häfen, in Intensivlagern usw. eingesetzt wird.

APSECOR S besteht aus einer Mischung aus mineralischen Zuschlagstoffen und synthetischen Schleifmitteln (Korund und Siliziumkarbid in einem Anteil von 20 % oder mehr). Gebrauchsfertiges Produkt, bereits mit Zement vorgemischt, wird in 7 verschiedenen Farben hergestellt. Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich.

APSECOR S kann entweder durch Bestreuen oder in Pastenform aufgetragen werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Hauptanwendungsbereiche sind:

- Neue Bodenbeläge im Bau;
- Gewerbe und Industrie;
- Logistik-Lagerhäuser;
- Lagerhäuser, Kuriere, Speditionen;
- Flughäfen, Lagerflächen;
- Ladeflächen;
- Flughäfen und Schiffshangars;
- Garagen, Parkhäuser;
- Zufahrtsschächte zu Garagen oder Parkplätzen;
- Automobilindustrie, usw.;
- Keramische Industrie;
- Häfen.

VERPACKUNG

25 kg Papiersäcke aus Polyäthylen.

VERBRAUCH

Verbrauch bei manueller Anwendung:

Erster Anstrich: 2 kg bis 3,5 kg/m²

Zweiter Anstrich: 1,5 Kg bis 2 kg/m²

Verbrauch bei maschineller Ausbringung mit Streuer (sofortiger Teleskopstäuber):

Bis zu 8-12 kg/m².

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Erhöht die mechanische Beständigkeit der Oberfläche gegen Abrieb;
- Angenehme ästhetische Wirkung;
- Haftet monolithisch auf der Oberfläche;
- Ausgezeichnete Schlagzähigkeit;
- Ausgezeichnete Rutsch- und Kriechfestigkeit;
- Kann mit METALCRIL, VERNILUX beschichtet werden und erzeugt keine Oxidation;
- Die Oberfläche kann glatt oder rutschfest gestaltet werden;
- Mit METALCRIL behandelt, bietet es eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Frost und Tauwetter, Tausalzangriffe und ist wasserabweisend;
- Es erfüllt die Anforderungen der Norm UNI EN 13813;

ZERTIFIZIERUNGEN

APSECOR S erfüllt die Anforderungen der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP n° 210). ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS). APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



ANWENDUNG ALS EINSTREUUNG

Qualität des Betons

Der Betonguss muss mit einem geeigneten Zuschlagstoff formuliert werden, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Der Luftgehalt/Gesteinskörnung im Beton muss weniger als 3% betragen. APSECOR S -Einstreuung sollte auf den Beton aufgetragen werden, sobald er das Gewicht eines Menschen trägt (Fußabdrucktest durchführen), normalerweise nach 4-12 Stunden, je nach Temperatur und Wetterbedingungen.



Oberflächenvorbereitung

Große Betonflächen sollten mit Hilfe von Laser-Estrichen gegossen werden.

Bei kleineren Flächen kann eine geeignete Oberfläche geschaffen werden, indem man zunächst ebene Flächen verlegt und diese mit Aluminiumstreifen nivelliert.

Produktvorbereitung

Für die Anwendung als Einstreuung ist das Produkt gebrauchsfertig.

Auftragsmethode der Einstreuung

Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollte der Einstreuungsstoff in zwei Schichten mit dem manuellen System aufgetragen werden. Bei Verwendung eines mechanischen Geräts (Streuer) kann eine Schicht ausreichend sein.

Bei manuellen Systemen sollte die erste Schicht APSECOR S N -Einstreuung mit einem Verbrauch von 2 kg bis 3,5 kg/m² und die zweite Schicht mit einem Verbrauch von 1,5 kg bis 2 kg/m² gleichmäßig auf die Fläche aufgetragen werden.

Bei der mechanischen Streuung mit einem Streuwagen (sofortiger Teleskopstreuer) kann der Verbrauch 8-12 kg/m² erreichen.

Wenn APSECOR S -Einstreuung die gesamte Feuchtigkeit aufgesaugt hat, muss die Oberfläche mit einer Handkelle für Ecken und Kanten geglättet werden, während die Hauptoberfläche mechanisch mit einer Vibrationsverdichtungsmaschine (Flügelglättmaschine) geglättet wird.

Um eine harte, glatte Oberfläche zu erzielen, verwenden Sie eine Flügelglättmaschine mit Glättflügeln. Um eine gute Glätte auf hellen Farben zu erzielen, verwenden Sie Teflonblätter.

ANWENDUNG ALS PASTE APSECOR S TOP

Oberflächenvorbereitung

Große Betonflächen sollten mit Hilfe von Laser-Estrichen gegossen werden.

Bei kleineren Flächen kann eine geeignete Oberfläche geschaffen werden, indem man zunächst ebene Flächen vorbereitet und mit Aluminiumstreifen nivelliert.

Vor dem Auftragen der Paste die Gussoberfläche mit Flügelglättmaschine abfahren und erst dann APSECOR N -Paste in der vorgeschriebenen Menge auftragen.

Vorbereitung der Paste

Geben Sie die für eine dichte, homogene Mischung erforderliche Menge an Mischwasser (13-14 % des Gewichts der Mischung) in den Mischer (Bechermischer) und fügen Sie erst zum Schluss den fehlenden Teil hinzu, um die Mischung weicher zu machen.

Beim Gießen mit einer Pumpe sind mehrere Meter Schlauch zu verwenden, damit die Zusatzstoffe einwirken können. Sobald die richtige Konsistenz erreicht ist. Die Paste mit Flügelglättmaschine bearbeiten, bis die gewünschte Glätte erreicht ist.

Anwendung als Paste

Wenn APSECOR S TOP die richtige Konsistenz (Begehbarkeit) erreicht hat, muss die Oberfläche mit einer Handkelle für Ecken und Kanten geglättet werden, während die Hauptoberfläche mechanisch mit einer Vibrationsverdichtungsmaschine (Flügelglättmaschine) geglättet wird.

Um eine harte, glatte Oberfläche zu erhalten, verwenden Sie einen Flügelglättmaschine mit Glättflügeln. Für eine gute Glättung bei hellen Farben verwenden Sie Teflonblätter.

ANWENDUNG APSERING AQ

(Verdunster- und Aushärtungsschutz)

- APSERING AQ muss unmittelbar nach der Endbearbeitung angewendet werden;
- APSERING AQ wird mit einem Niederdruck-sprühgerät gleichmäßig auf die gesamte Fläche mit einem Verbrauch von 100 g/m² aufgetragen

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtungszeit muss unbedingt eingehalten werden, bevor der Boden in Betrieb genommen wird. Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle:

Pot life	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Fußgängerverkehr	24-36 Std.
Leichter Verkehr	14 Tage
Vollständige Reifung	28 Tage



GERÄTEREINIGUNG

In frischem Zustand mit Wasser reinigen.
Mechanisch nach dem Aushärten.

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Beutel beschädigt ist.
Keine Zusätze verwenden, es sei denn, sie sind vom Hersteller angegeben.
Kein Wasser hinzufügen, wenn das Produkt zu härten begonnen hat.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern:
ufficiotecnico@apsebg.it

TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei 20°C)

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Aussehen	-	Pulver und Granulat
Farbton	-	grau, rot, grün, tabakfarben, gelb-Gb42
Anwendungstemperatur	-	von +5 bis +35°C
Mischungsdichte	EN 1015-6	2,5 ± 0,5 g/cm ³

PRODUKTLISTUNG NACH UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 13892-2	≥ 79 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 13892-2	≥ 9,6 N/mm ²
Abriebfestigkeit Bohme	EN 13892-3	≤ 2,75 cm ³ /cm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	A1 _{fl}

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe des Quarzes (natürlich)	Weiß - gelb
Herkunft	metamorphes Sedimentgestein
Korngröße (mm)	0,50 - 0,70 - 1 - 2 - 3
Verlust beim Brand (PAF)	0,2%
Härte Mohs-Skala	7° - 9

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

