

APSECOR S TOP

HOCHVERSCHLEISSFESTER HÄRTER AUF
KORUNDBASIS FÜR PASTEN



BESCHREIBUNG

APSECOR S TOP ist ein hochfester Zuschlagstoff für monolithische Böden, der in Industrie- und Lagerhallen mit hohem Verkehrsaufkommen, auf Flughäfen, in Hangars, in der Logistik, in der Keramikproduktion, in Häfen, in Intensivlagern usw. eingesetzt wird.

APSECOR S TOP besteht aus einer Mischung aus mineralischen Zuschlagstoffen und synthetischen Schleifmitteln (Korund). Gebrauchtsfertiges Produkt bereits mit Zement vorgemischt, wird in 7 verschiedenen Farben hergestellt.

Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich.

APSECOR S TOP kann entweder durch Bestreuen oder in Pastenform aufgetragen werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Hauptanwendungsbereiche sind:

- Neue Bodenbeläge im Bau;
- Gewerbe und Industrie;
- Logistik-Lagerhäuser;
- Lagerhäuser, Kuriere, Speditionen;
- Flughäfen, Lagerflächen;
- Ladeflächen;
- Flughäfen und Schiffshangars;
- Garagen, Parkhäuser;
- Zufahrtsschächte zu Garagen oder Parkplätzen;
- Automobilindustrie, usw.;
- Keramische Industrie;
- Häfen.

VERPACKUNG

25 kg Papiersäcke aus Polyäthylen.

VERBRAUCH

Verbrauch bei manueller Auftragung:

2,8 kg bis 3,0 kg/m² pro mm Dicke.

Verbrauch bei Standardpastenauftrag von 8-10 mm 20 kg/m².

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Erhöht die mechanische Beständigkeit der Oberfläche gegen Abrieb;
- Angenehme ästhetische Wirkung;
- Haftet monolithisch auf der Oberfläche;
- Widerstandsfähig gegen Stöße;
- Widerstandsfähig gegen Rutschen und Gleiten;
- Kann mit METALCRIL, VERNILUX beschichtet werden und erzeugt keine Oxidation;
- Die Oberfläche kann glatt oder rutschfest gestaltet werden;
- Mit METALCRIL behandelt, bietet es eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Frost und Tauwetter, Tausalzangriffe und ist wasserabweisend;
- Es erfüllt die Anforderungen der Norm
- UNI EN 13813;
- Das Produkt erfüllt die Normen für die Brandverhaltensklassen.

ZERTIFIZIERUNGEN

APSECOR S TOP erfüllt die Anforderungen der UNI EN 13813: Materialien für Estriche (DoP n° 211). ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem (Zertifikat Nr. IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. ist ein aktives Mitglied von CONPAVIPER.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Betonguss muss mit einem geeigneten Zuschlagstoff formuliert werden, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Der Betonguss muss mit einem geeigneten Zuschlagstoff formuliert werden, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Die im Beton enthaltene/eingebettete Luft muss weniger als 3% betragen. APSECOR S TOP sollte auf den Beton aufgetragen werden, sobald er das Gewicht eines Menschen tragen kann (Fußabdrucktest durchführen), normalerweise nach 4-12 Stunden, je nach Temperatur und Wetterbedingungen.

Große Betonflächen sollten mit Hilfe von Laser-Estrichen gegossen werden. Bei kleineren Flächen kann eine geeignete Oberfläche geschaffen werden, indem zunächst die ebenen Flächen vorbereitet und mit Aluminiumstreifen nivelliert werden.

Vor dem Auftragen der Paste ist die Gussfläche mit der Flügelglättmaschine abzufahren und erst dann APSECOR S TOP Paste in der vorgeschriebenen Menge aufzutragen.

APSECOR S TOP

HOCHVERSCHLEISSFESTER HÄRTER AUF
KORUNDBASIS FÜR PASTEN



PRODUKTVORBEREITUNG

Geben Sie die für eine dichte, homogene Mischung erforderliche Menge an Mischwasser (13-14 % des Gewichts der Mischung) in den Mischer (Bechermischer) und fügen Sie erst zum Schluss den fehlenden Teil hinzu, um die Mischung weicher zu machen.

Beim Gießen mit einer Pumpe sind mehrere Meter Schlauch zu verwenden, damit die Zusatzstoffe einwirken können. Sobald die richtige Konsistenz erreicht ist. Die Paste mit Flügelglättmaschine bearbeiten, bis die gewünschte Glätte erreicht ist.

ANWENDUNG

Wenn APSECOR S TOP die richtige Konsistenz (Begehbarkeit) erreicht hat, muss die Oberfläche mit einer Handkelle für Ecken und Kanten geglättet werden, während die Hauptoberfläche mechanisch mit einer Vibrationsverdichtungsmaschine (Flügelglättmaschine) geglättet wird.

Um eine harte, glatte Oberfläche zu erhalten, verwenden Sie einen Flügelglättmaschine mit Glättflügeln. Für eine gute Glättung bei hellen Farben verwenden Sie Teflonblätter.

ANWENDUNG APSERING AQ

(Verdunster- und Aushärtungsschutz)

- APSERING AQ muss unmittelbar nach der Endbearbeitung angewendet werden;
- APSERING AQ wird mit einem Niederdruck-sprühgerät gleichmäßig auf die gesamte Fläche mit einem Verbrauch von 100 g/m² aufgetragen.

AUSHÄRTUNG

Die Aushärungszeit muss unbedingt eingehalten werden, bevor der Boden in Betrieb genommen wird. Die Trocknungs- und Aushärungszeiten (bei 20°C) entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle:

Pot life	35 Min.
Erstarrungszeit	60 Min.
Fußgängerverkehr	24 – 36 Std.
Leichter Verkehr	14 Tage
Vollständige Reifung	28 Tage

GERÄTEREINIGUNG

In frischem Zustand mit Wasser reinigen.
Mechanisch nach dem Aushärten.

WARNUNGEN

Nicht verwenden, wenn der Beutel beschädigt ist.
Keine Zusätze verwenden, es sei denn, sie sind vom Hersteller angegeben.
Kein Wasser hinzufügen, wenn das Produkt zu härten begonnen hat.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen über Sicherheitsvorschriften, Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt; dieses ist unter folgende Email-Adresse anzufordern: ufficiotecnico@apsebg.it

LAGERUNG

Haltbarkeit 12 Monate, wenn in der Originalverpackung an einem trockenen, feuchtigkeitsfreien Ort gelagert. Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern.

ENTSORGUNG

Inhalt und/oder Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgen.

**TECHNISCHE DATEN****PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (bei 20°C)**

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Aussehen	-	Pulver und Granulat
Farbton	-	grau, rot, grün, tabakfarben, gelb-Gb42
Anwendungstemperatur	-	von +1 bis +35°C
Mischungsdichte	EN 1015-6	1,8 ± 0,5 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Druckfestigkeit	EN 13892-2	≥ 75 N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 13892-2	≥ 10 N/mm ²
Abriebfestigkeit Bohme	EN 13892-3	≤ 1,5 cm ³ /cm ²
Brandverhalten	EN 13501-1	A1 _{fl}

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe des Quarzes (natürlich)	Weiß - gelb
Herkunft	metamorphes Sedimentgestein
Korngröße (mm)	0,50 - 0,70 - 1 - 2 - 3
Verlust beim Brand (PAF)	0,2%
Härte Mohs-Skala	7° - 9

Die oben genannten Daten sind Informationen, die auf der Grundlage unserer besten technischen, anwendungstechnischen und forschungsbezogenen Kenntnisse erhalten werden. Da wir jedoch nicht in der Lage sind, direkt auf die Bedingungen vor Ort und die Ausführung der Arbeiten einzuwirken, stellen sie allgemeine Hinweise dar, die APSE S.r.l. in keiner Weise binden. - V&V Gruppe Die bereitgestellten Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verantwortung, unsere Produkte persönlich auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Der Kunde ist ferner verpflichtet zu überprüfen, ob dieses technische Datenblatt für die betreffende Produktcharge gültig und nicht veraltet ist, da es durch spätere Ausgaben ersetzt wurde. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte vorab an unsere technische Abteilung. APSE S.r.l. - V&V Group behält sich das Recht vor, technische Änderungen jeglicher Art ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Diese Revision annulliert und ersetzt alle vorherigen, und zwar unter ständiger Überprüfung der Daten gemäß den neuen geltenden Vorschriften und unserem ISO 9001 Managementsystem. Bitte überprüfen Sie die neueste Version dieses technischen Datenblatts auf unserer Website: www.apse.it

