



DESCRIZIONE

APSECOR N è un aggregato ad elevata resistenza meccanica per pavimenti monolitici, utilizzato in industrie e capannoni con alto traffico di movimentazione, aeroporti, hangar, logistiche, produzione di ceramiche, porti, magazzini intensivi, etc.

APSECOR N è composto da una miscela di aggregati minerali e abrasivi sintetici (corindone). Pronto all'uso, già premiscelato con cemento, viene prodotto in 7 differenti colori.

Su richiesta si possono avere colori particolari.

APSECOR N può essere applicato sia a spolvero che a pastina.

CAMPI DI IMPIEGO

I principali campi di impiego sono:

- Nuove pavimentazioni in costruzione;
- Commerciali e industriali;
- Magazzini di logistica;
- Depositi, corrieri, spedizionieri;
- Interporti, aree di stoccaggio;
- Piattaforme di carico;
- Hangar aeroportuali, e marittimi;
- Garage, parcheggi;
- Scivoli di accesso ai box o a parcheggi;
- Industrie automobilistiche, ecc.;
- Industrie ceramiche;
- Porti.

CONFEZIONI

Sacchi di carta politenata da 25 kg.

CONSUMO

Consumo con applicazione manuale:

Prima passata: da 2 kg a 3,5 kg/m²

Seconda passata: da 1,5 Kg a 2 kg/m²

Consumo con applicazione meccanica con spreader (spolverina telescopica immediata):
Fino a 8-12 kg/m².

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Aumenta le resistenze meccaniche della superficie all'abrasione;
- Gradevole effetto estetico;
- Aderisce in modo monolitico alla superficie;
- Resiste agli impatti;
- Resiste allo scivolamento e allo strisciamento;
- Può essere rivestito, con METALCRIL, VERNILUX e non genera ossidazione;
- La finitura può essere realizzata liscia o antiscivolo;
- Se trattato con METALCRIL, conferisce ottime resistenze agli agenti atmosferici, gelo e disgelo, all'attacco dei sali decongelanti e lo rende idrorepellente;
- Risponde ai requisiti definiti nella normativa UNI EN 13813;
- Il prodotto risponde alle normative relativamente alle classi di reazione al fuoco.

CERTIFICAZIONI

APSECOR N è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 208).

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



APPLICAZIONE A SPOLVERO

Qualità del calcestruzzo

Il getto di calcestruzzo deve essere formulato con un aggregato idoneo per ottenere il risultato desiderato. L'aria contenuta/inglobata nel calcestruzzo deve essere inferiore al 3%.

APSECOR N spolvero deve essere applicato sul calcestruzzo non appena supporta il peso di un uomo (effettuare il test dell'impronta del piede), normalmente dopo 4-12 ore a seconda della temperatura e delle condizioni atmosferiche.



Preparazione della superficie

Grandi aree di calcestruzzo dovrebbero essere gettate con l'utilizzo di laser screed.

Per aree più piccole si può creare una superficie adeguata, predisponendo prima i piani di livello e regolarizzandola con righe in alluminio.

Preparazione del prodotto

Per l'applicazione a spolvero il prodotto è pronto all'uso.

Modalità di applicazione a spolvero

Per un ottimo risultato, nel sistema manuale lo spolvero deve essere applicato in due mani. Usando un applicatore meccanico (spolverina) una mano potrebbe essere sufficiente.

Nel sistema manuale la prima mano di APSECOR N a spolvero dovrebbe essere applicata in modo uniforme sulla superficie con un consumo da 2 kg a 3,5 kg/ m², mentre la seconda mano con un consumo da 1,5 Kg a 2 kg/m².

Nell'applicazione meccanica con spreader (spolverina telescopica immediata) il consumo può raggiungere gli 8-12 kg/m².

Quando APSECOR N spolvero ha assorbito tutta l'umidità, la superficie deve essere lisciata utilizzando una spatola manuale per angoli e bordi, mentre la superficie principale sarà lisciata meccanicamente con macchina vibrocompattatrice (elicottero).

APPLICAZIONE A PASTINA

Preparazione della superficie

Grandi aree di calcestruzzo dovrebbero essere gettate con l'utilizzo di laser screed.

Per aree più piccole si può creare una superficie adeguata, predisponendo prima i piani di livello e regolarizzandola con righe in alluminio.

Prima dell'applicazione della pastina passare la superficie del getto con l'elicottero e solo dopo applicare la pastina APSECOR N nella quantità prevista.

Preparazione della pastina

Inserire nel mescolatore (betoniera a tazza) l'acqua di impasto necessaria ad ottenere un impasto denso ed omogeneo (13-14% di acqua in peso sulla miscela) e solo alla fine aggiungere la parte mancante per ammorbidire l'impasto.

Nel caso di getto con pompa utilizzare parecchi metri di tubo per dare modo agli additivi di agire. Raggiunta la giusta consistenza. Lavorare la pastina con elicotteri fino alla lisciatura desiderata.

Modalità di applicazione a pastina

Quando APSECOR N ha raggiunto la giusta consistenza (pedonabilità) la superficie deve essere lisciata utilizzando una spatola manuale per angoli e bordi, mentre la superficie principale sarà lisciata meccanicamente con macchina vibrocompattatrice (elicottero).

Per ottenere una superficie dura e liscia usare un elicottero con pale di finitura. Per ottenere una buona lisciatura su colori chiari usare pale in teflon.

APPLICAZIONE APSERING AQ (antievaporante stagionante)

- APSERING AQ deve essere applicato immediatamente dopo la finitura
- APSERING AQ si applica con uno spruzzo a bassa pressione uniformemente su tutta la superficie con un consumo di 100 gr/m².

MATURAZIONE

È essenziale attenersi ai tempi di stagionatura prima che il pavimento sia messo in esercizio.

Per i tempi di maturazione (a +20°C) fare riferimento alla tabella sottostante:

Pot life	35 min
Inizio presa	60 min
Traffico pedonale	24-36 ore
Traffico leggero	14 giorni
Stagionatura completa	28 giorni



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con acqua a prodotto fresco.
Meccanicamente dopo indurimento.

AVVERTENZE

Non utilizzare se il sacco è danneggiato.
Non aggiungere additivi se non previsti dal produttore.
Non aggiungere acqua quando il prodotto ha iniziato la presa.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:

ufficiotecnico@apsebg.it

DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Polvere e granuli
Colore	-	grigio, rosso, verde, tabacco, giallo-Gb42
Temperatura di applicazione	-	Da +5 a +35°C
Massa volumica dell'impasto	EN 1015-6	1,8 ± 0,5 g/cm ³

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 13892-2	≥ 75 N/mm ²
Resistenza a flessione	EN 13892-2	≥ 10 N/mm ²
Resistenza all'abrasione Bohme	EN 13892-3	≤ 3 cm ³ /cm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1 _{fl}

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Colore quarzi (al naturale)	Bianco - giallo
Origine	sedimentaria metamorfica
Granulometria (mm)	0,50 - 0,70 - 1 - 2 - 3
Perdita al fuoco (PAF)	0,2%
Durezza scala Mohs	7° - 9

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apse.it

